

*CHEMISCHE
BESTÄNDIGKEITSLISTE*

PRAHER VALVES

Hochwertige Kunststofffarmaturen „made in Austria“ seit mehr als 3 Jahrzehnten. Praher Rohrleitungssysteme sind speziell entwickelt um allen Anforderungen im zukunftsorientierten Industrierohrleitungsbau gerecht zu werden. Typische Anwendungen sind die Wasser- und Abwasseraufbereitung, Entsalzungsanlagen, chemische und pharmazeutische Industrie, Anlagenbau, Landwirtschaft, Kraftwerke und viele mehr.

Als führender Produzent widerstandsfähiger Kunststoffkomponenten exportiert Praher in über 90 Länder weltweit. Eine eigene Entwicklungsabteilung garantiert konsequenter Fortschritt und permanente Kontrolle höchster Qualitätsstandards. PRAHER VALVES setzt damit kontinuierlich neue Maßstäbe im modernen Rohrleitungsbau.

Vorliegende chemische Beständigkeitstabelle soll allen Anwendern bei der Auswahl richtiger Praher Materialen, bzw. als Entscheidungshilfe für anspruchsvolle technische Problemlösungen hilfreich zur Seite stehen.

Die chemische Widerstandsfähigkeiten von Kunststoffen

... ist im Industrierohrleitungsbereich ein wichtiger Bestandteil geworden. Transportiert werden neben Trink-, Meer- und Schmutzwasser auch aggressive Flüssigkeiten bis hin zu Gasen. Die richtige Werkstoff- und Materialwahl ist somit auch meist mit großer Verantwortung verbunden.

Folgende Informationen stellen vor allem eine Orientierungshilfe dar und beinhalten die chemische Widerstandsfähigkeit verschiedener Materialien die keinem Druck ausgesetzt sind. Änderungen in der Zusammensetzung des Mediums sowie besondere Betriebsbedingungen können zu Abweichungen führen. Im Zweifelsfall ist es ratsam, mittels eines Versuches das Verhalten des Materials unter den definitiven Betriebsbedingungen zu testen. Zusätzlich stehen auch Techniker aus dem Hause Praher für ausführliche Beratung zur Verfügung.

Vorliegende Daten entsprechen dem heutigen Stand des Wissens und der Technik, stammen aus zuverlässigen Quellen und sind mit DIN8061-8080 abgeglichen. Aus diesen Angaben können keinerlei Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden!

Änderungen aufgrund neuer Erkenntnisse sind zudem ausdrücklich vorbehalten.

Klassifizierung:

Widerstandsfähig: +

Der Werkstoff wird innerhalb der zulässigen Grenzen von Druck und Temperatur durch das Medium nicht oder nur geringfügig beeinflusst.

Bedingt widerstandsfähig: o

Das Medium greift den Werkstoff an oder führt zur Quellung. Hinsichtlich Druck und/oder Temperatur sind unter Einbeziehung der erwarteten Betriebsdauer Einschränkungen zu machen. Eine merkliche Verminderung der Betriebsdauer ist nicht auszuschließen.

Nicht widerstandsfähig: -

Der Werkstoff ist für das Medium nicht oder nur unter besonderen Bedingungen verwendbar.

Bei tieferen als den angegebenen Temperaturen ist die chemische Beständigkeit der Werkstoffe günstiger.

Klebeverbindungen:

Klebeverbindungen aus ABS, PVC-U sind im Allgemeinen so widerstandsfähig wie der jeweilige Werkstoff der Rohrleitung. Ausnahmen bilden folgende Säuren, bei denen die Verwendung von Dytex-Klebstoff empfohlen wird:

Schwefelsäure:	≥ 70% H ₂ SO ₄
Chromschwefelsäure:	≥ 70% H ₂ SO ₄ + 5% K ₂ Cr ₂ O ₇ / Na ₂ Cr ₂ O ₇
Chromsäure:	≤ 10% CrO ₃
Salzsäure:	≥ 25% HCl
Salpetersäure:	≥ 20% HNO ₃
Natriumhypochlorit oder auch	
Kaliumhypochlorit:	≥ 6% NaOCl
Wasserstoffperoxid:	≥ 5% H ₂ O ₂
Flusssäure:	≥ 0% HF

Bedingt durch den Einfluss dieser Säuren auf den Rohrwerkstoff wird empfohlen, Rohre mit der Druckstufe PN16 einzusetzen.

ACHTUNG: In der Regel muss die Druckbelastbarkeit um eine Druckstufe vermindert werden!

Wegen der nicht spaltfüllenden Eigenschaft von Dytex ist eine spezielle Verlegetechnik erforderlich. Bitte beachten Sie dazu die entsprechenden Angaben in unserem Technikkatalog.

Schweißverbindungen:

Schweißverbindungen bei PE, PP, PVDF besitzen praktisch die gleiche chemische Beständigkeit wie der jeweilige Werkstoff. Allerdings können bei spannungsrisszeugenden Medien Schweißverbindungen durch Schweißrestspannungen erhöht gefährdet sein.

Dichtwerkstoffe:

Die Lebensdauer von Dichtwerkstoffen kann in Abhängigkeit von den Betriebs- und Beanspruchungsbedingungen von der des Werkstoffes der Rohrleitung abweichen. Unter entsprechenden Einsatzbedingungen, wie zB bei der Beförderung stark aggressiver Medien wie Salzsäure, muss diese Werkstoffeigenschaft beachtet werden.

Dichtungen aus dem in der Liste nicht aufgeführten PTFE sind gegen alle aufgeführten Chemikalien resistent.

Hinzuweisen ist hier auch auf ISO TR 7620 „Chemical resistance of rubber material“.

Allgemeine Übersicht und Anwendungsgrenzen:

Die nachstehende Tabelle enthält die im Zusammenhang mit dem Leistungsangebot von Praher Valves interessierenden wichtigsten Werkstoffe und deren Kurzbezeichnungen. Die Übersicht dient einer ersten Information über das allgemeine Werkstoffverhalten und die thermischen Anwendungsgrenzen:

Kurzbezeichnung / Werkstoff:	Allgemeine chemische Widerstandsfähigkeit:	Maximale Betriebstemperatur konstant:	Betriebstemperatur kurzfristig:
PTFE	Polytetra-Fluorethylen (zB. Teflon®)	Widerstandsfähig gegen alle Chemikalien dieser Liste	250°C 300°C
NBR	Nitril-Kautschuk	Gut widerstandsfähig gegen Öl und Benzin. Ungünstig bei oxidierenden Medien	90°C 120°C
EPDM	Ethylen-Propylen-Kautschuk	Besonders geeignet für aggressive Chemikalien. Ungünstig für Öle und Fette	90° 120°C
FPM FFKM	Fluor-Kautschuk (zB. Viton® od. Kalrez®)	Hat im Bereich der Lösungsmittel von allen Elastomeren die beste chemische Widerstandsfähigkeit	150°C 200°C
CSM	Chlorsulfonyl-Polyethylen (zB. Hypalon®)	Chemische Widerstandsfähigkeit ist derjenigen von EPDM ähnlich	100°C 140°C
PVC-U	Polyvinylchloride	Beständig gegen die meisten Säuren, Laugen, Salzlösungen und mit Wasser mischbaren organischen und chlorierten Kohlenwasserstoffen	60°C 60°C
PP	Polypropylen	Beständig gegen wässrige Lösungen von Säuren, Laugen und Salzen, sowie eine große Zahl organischer Lösungsmittel. Ungeeignet für konzentrierte oxydierende Säuren.	90° 110°C
PVDF	Polyvinyliden-Fluorid	Beständig gegen Säuren, Salzlösungen, aliphatische, aromatische und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Alkohole und Halogene. Bedingt verwendbar für Ketone, ESTER, Äther, organische Basen und Alkalilaugen.	140°C 150°C
PE	Polyethylen	Ähnliche chemische Beständigkeit wie PP, jedoch für geringere Temperaturen	60°C 80°C
ABS	Acylnitryl-Butadienstyrol	Absolute Lebensmittel-echtheit, Schlagfest -40°C – +80°C	80°C 90°C
GL TR L H S	gesättigte Lösung technisch rein Lösung Handelsüblich Suspension		

Kompressible Medien:

Bei Arbeiten mit Flüssigkeiten, die knapp unter dem Siedepunkt liegen, wie zB bei Flüssiggasen oder freigesetzten Gasen in Flüssigkeiten, muss der Dampfdruck des Mediums berücksichtigt werden. Um einem Ausgasen (aufgrund von Veränderungen im Medium) oder einer Verdampfung (hervorgerufen durch Überdruck) vorzubeugen, sind die zulässige Arbeitstemperatur und der zulässige Druck einzuhalten. Zu beachten ist, dass Gasaustritte eine besondere Gefahr darstellen.

Haftung:

Die Angaben in dieser Broschüre sind aus zuverlässigen Quellen, für die jedoch keine Gewährleistung übernommen wird.

Auch Arbeitsbedingungen und -methoden, Lagerhaltung oder der Materialeinsatz liegen außerhalb unserer Kontrolle und Kenntnis. Wir übernehmen daher keine Haftung und es können keine Regressansprüche gestellt werden.

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

		°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Abgase, alkalisch		gering	20 +	+ +	O		+	+	+	+	+
		40 +	+ +	O		+	+	+	+	+	+
		60 +	+ +	-		+	+	+	+	+	+
		80 +	+ +					+	+	O	
		100 +	+ +							-	
		120 +	+ +								
Abgase, fluor- wasserstoffhaltig		gering	20 +	+ +	+		+	+	O	+	+
		40 +	+ +	+		+	+	+	O	O	+
		60 +	+ +	+		+	+	+	O	-	+
		80 +	+ +	+							
		100 +	+ +	+							
		120 +	+ +								
Abgase, kohlen- stoffdioxidhaltig		jede	20 +	+ +	+		+	+	+	+	+
		40 +	+ +	+		+	+	+	+	+	+
		60 +	+ +	+		+	+	+	+	+	+
		80 +	+ +	+					+	+	+
		100 +	+ +	+				+	+	+	+
		120 +	+ +	+					+	+	+
Abgase, kohlen- stoffmonoxid haltig		jede	20 +	+ +	+		+	+	+	+	+
		40 +	+ +	+		+	+	+	+	+	+
		60 +	+ +	+		+	+	+	+	+	+
		80 +	+ +								
		100 +	+ +								
		120 +	+ +								
Abgase, nitrose haltig		Spuren	20 +	O	+		+	+	+	O	+
		40 +	O	+	+		O	+	O	-	+
		60 +	O	+	+	O	+	O	O	+	
		80 +	O	+				O			+
		100 +	O	+						O	
		120 +	O	+							
Abgase, salzsäurehaltig		jede	20 +	+ +	O		+	+	+	O	+
		40 +	+ +	O	+		+	+	+	-	+
		60 +	O	+	+		+	+	+	+	+
		80 +	O	+	+			O			+
		100 +	O	+	+						+
		120 +	O	+	+						+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	Materialien									
					PCU	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM	
Abgase, schwefel- dioxidhaltig			geringe	20	+	+	+		+	+	+	O	+	
				40	O	+	+			+	+	-	+	
				60		+			+	+	+		+	
				80		+				+	+		+	
				100						+			+	
				120										
Abgase, schwefel- säurehaltig			jede	20	+	+	+		+	+	+	O	+	
				40	+	+	+		+	+	+	-	+	
				60	+	O	+		+	+	+		+	
				80			+				O		+	
				100			+						+	
				120			+							
Abgase, schwefel- trioxidhaltig			Spuren	20	+	+	+		+	+	+	O	+	
				40	+	+	+		+	+	+	-	+	
				60	O	O	+		+	+	+		+	
				80		+	+			O				
				100			+							
				120										
Acetaldehyd	75-07-0	CH3-CHO	TR	20	-	O	-	-	+	+	+	-	O	
				40		-			O	+	O		-	
				60					+		-			
				80										
				100										
				120										
Acetaldehyd	75-07-0	CH3-CHO	40%	20	O	+	-	-	+	+	+	-	+	
				40	-	O			+	+	O		+	
				60		O			O	+	O	O	O	
				80		O				O		O	-	
				100										
				120										
Acetanhydrid auch Essig- säureanhydrid	108-24-7		TR	20	-	+	-	-	+	+	O	-	-	
				40		O			O	+	-			
				60		-			-	+				
				80										
				100										
				120										

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Aceton	67-64-1	CH3COCH3	TR	20 40 60 80 100 120	- + +	+ -	- -	- +	+ +	+ +	+ +	- -	- -
Aceton	67-64-1		10%	20 40 60 80 100 120	- + +	+ 0 0	0 +	+ +	+ +	+ +	+ +	- -	0 0
Acetonitril	75-05-8		100%	20 40 60 80 100 120	- 0 -	0 -	- -	0 -	0 +	0 +	0 0	0 -	- -
Acetophenon	98-86-2	C6H5COCH3	TR	20 40 60 80 100 120	- 0 0 -	0 -	- -	0 -	0 +	0 +	0 +	- -	- -
Acetylen	74-86-2	HCCH	TR	20 40 60 80 100 120	- + + + -	+ + + +	- -	+ +	+ +	+ 0	+ +	+ +	
Acrylnitril	107-13-1	CH2CHCN	TR	20 40 60 80 100 120	- 0 0 -	+ 0 0 -	- -	- +	+ +	+ +	- 0	0 -	- -

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	Materialien									
					PC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM	
Acrylsäure- ethylester auch Ethylacrylat	140-88-5	CH ₂ CHCOOC ₂ H ₅	TR	20 40 60 80 100 120	-	-	O	-	O	+	O	-	-	
Acrylsäure- methylester	96-33-3		TR	20 40 60 80 100 120	-	-	O	-	O	O	O			
Adipinsäure	124-04-9	HO ₂ C(CH ₂) ₄ CO ₂ H	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	+	+	
Akkusäure	7664-93-9	H ₂ SO ₄		20 40 60 80 100 120										
Alaun (Metall(I)- Metall(III)-sulfate) auch Kaliumalum- miniumsulfat	7784-24-9	KAl(SO ₄) ₂ *12H ₂ O	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	-	+	
Allylalkohol	107-18-6	CH ₂ CHCH ₂ OH	TR 96%	20 40 60 80 100 120	O -	+	+	-	+	+	+	O	O	

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Allylchlorid	107-05-1			20	-		+		O	+	-	+	+
				40		O			-	+	O	+	+
				60		-			+	+	+	+	O
				80									
				100									
				120									
Aluminium (hydroxid) acetat	139-12-8	Al(OOCCH ₃) ₃	GL	20	O	+	+			+	+	O	+
auch Essigsäure				40									
Tonerde				60									
				80									
				100									
				120									
Aluminiumchlorid	7446-70-0	AlCl ₃	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	O	+	+	+	+	+	+	+
				80		O	+						
				100			+						
				120			+						
Aluminiumfluorid	15098-87-0	AlF ₃	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				80		+	+						
				100			+						
				120			+						
Aluminium- hydroxid	21645-51-2		GL	20	+	+	+			+	+	+	+
				40	+	+	+			+	+	+	+
				60	+	+	+			+	+	+	+
				80		+	+						
				100			+						
				120			+						
Aluminiummeta- phosphat	13776-88-0	Al(PO ₃) ₃	GL	20			+			+			
				40			+			+			
				60			+			+			
				80			+						
				100			+						
				120			+						

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Aluminiumnitrat	13473-90-0	Al(NO ₃) ₃	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+	+
Aluminumoxid	1344-28-1	Al ₂ O ₃	S	20 40 60 80 100 120		+		+	+				
Aluminiumsulfat	17927-65-0	Al ₂ (SO ₄) ₃	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ameisensäure	64-18-6	HCOOH	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	-	+
Ameisensäure	64-18-6	HCOOH	bis 50 %	20 40 60 80 100 120	+	+	+	O	+	+	+	-	+
Aminoessigsäure auch Glycin, Glykokoll	56-40-6	NH ₂ CH ₂ COOH		20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	O	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Ammoniak, gasförmig	7664-41-7	NH3	TR	20	+	+	+	-	+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	O	O	O
				60	+	+	+		+	+	O	O	-
				80		+							
				100		-							
				120									
Ammoniak- Lösung	1336-21-6	NH4OH	GL	20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Ammoniumacetat	631-61-8	CH3COONH4	jede	20	+	+	+	O	+	+	+	O	+
				40	+	+	+		+	+	+	O	+
				60	O	+	+		+	+	+	O	+
				80		+	+					O	
				100			+						
				120									
Ammonium- aluminiumsulfat	7784-26-1	NH4Al(SO4)2	L	20		+	+		+	+	+	+	+
				40		+	+		+	+	+	+	+
				60		+	+		+	+	+	+	+
				80		+	+					+	+
				100			+						+
				120			+						
Ammonium- bifluorid auch Ammonium- hydrogenfluorid	1341-49-7		GL	20	+	+	+			+	+	+	+
				40	+	+	+			+	+	+	+
				60	+	+	+			+	+	+	+
				80		+	+			+	+	+	+
				100			+						+
				120			+						
Ammoniumbromid	12124-97-9	NH4Br	GL	20		+			+	+			
				40		+			+	+			
				60		+			+	+			
				80		+							
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Ammonium-carbonat	506-87-6	(NH4)2CO3	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ammoniumchlorid	12125-02-9	NH4Cl	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ammoniumdihydrogenphosphat	7722-76-1	NH4H2PO4	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ammoniumfluorid, wässrig	12125-01-8	NH4F	20%	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Ammoniumfluorid	12125-01-8	NH4F	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Ammoniumformiat	540-69-2	HCOONH4	GL	20 40 60 80 100 120		+			+	+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Ammonium- hydrogencarbonat	1066-33-7	NH4HCO3	GL	20 40 60 80 100 120	+	+			+	+			
Ammonium- hydrogenfluorid auch Ammonium- bifluorid	1341-49-7	NH4F*HF	50%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+		+	+	+	+
Ammonium- hydrogensulfit	10192-30-0	NH4HSO3		20 40 60 80 100 120		+				+	+		
Ammonium- hydroxid auch Ammoniaklösung, Salmiakgeist	1336-21-6	NH4OH	gesättigt	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ammoniumnitrat auch Ammonsalpeter	6484-52-2	NH4NO3	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
di-Ammonium- oxalat	1113-38-8	NH4O2CCO2NH4	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Ammonium-persulfat	7727-54-0	(NH4)2S2O8	jede	20 40 60 80 100 120	+	O	+		+	+	+	O	+
Ammonium-phosphat	7783-28-0	(BH4)3HPO4	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Ammoniumrhodanid auch Ammoniumthiocyanat	1762-95-4	NH4NCS		20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	O	+
Ammoniumsulfat	7783-20-2	(NH4)2SO4	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ammoniumsulfid	12135-76-1	(NH4)2S	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	O	-
Ammoniumsulfit	10196-04-0	(NH4)2SO3		20 40 60 80 100 120	+	+				+	+	+	+

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

°C

PVC-U

PP

PVDF

ABS

PEHD

PTFE

EPDM

NBR

FPM

**Ammoniumtetra-
fluoroborat**auch Ammonium-
fluoroborat13826-
83-0

NH4BF4

GL

20

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+</

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Anilin	62-53-3	C6H5NH2	GL	20 40 60 80 100 120	- + o -	+ o -	+ o -	+ o +	+ o +	+ o +	+ o o	- o o	
Anilin	62-53-3	C6H5NH2	TR	20 40 60 80 100 120	- + o -	+ o -	- o -	+ o +	+ o +	+ o +	- o o	- o o	
Anilinchlorhydrat auch Anilinium-chlorid	142-04-1	C6H5NH3Cl	GL	20 40 60 80 100 120	o - o + -	o + o +	+ + + -	- o o +	o + + +	+ + +	- o o	- o o	
Aniliniumchlorid	142-04-1		GL	20 40 60 80 100 120									siehe Anilinchlohydrat
Anisol	100-66-3	C6H5OCH3	TR	20 40 60 80 100 120	- o o o +	+ + + +		o o -	o o +	- -	- -	- -	-
Anon	108-94-1	C6H10O	TR	20 40 60 80 100 120									siehe Cyclohexanon

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

°C

PVC-U

PP

PVDF

ABS

PEHD

PTFE

EPDM

NBR

FPM

Anthrachinon-2-sulfonsäureC6H4CO
COC6H4SO3Hwäss-
rige
Suspens-
ion
80
100
120+
+
+
+
++
O
+**Antimon-(III)-chlorid, wässrig**10025-
91-9

SbCl3

90%
20
40
60
80
100
120+
+
+
+
+
++
+
+
+
+**Antimontrichlorid, wasserfrei**10025-
91-920
40
60
80
100
120+
+
+
+
+
++
+
+
+
+**Anthrachinon-sulfonsäure**Suspension
20
40
60
80
100
120+
+
+
+
+
++
O
+**Apfelsaft**H
20
40
60
80
100
120+
+
+
+
+
++
+
+
+
+**Apfelsäure, wässrig**6915-15-
7(HO)CH(COOH)
CH2COOH 1%20
40
60
80
100
120+
+
+
+
+
++
+
+
+
+
+

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PIDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Apfelwein			handels üblich	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Argon	7440-37-1	Ar	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Arsenige Säure	36465-76-6	H ₃ AsO ₃ (As ₂ O ₃ +H ₂ O)	GL	20 40 60 80 100 120	+	+			+	+	+	+	+
Arsensäure	36465-76-7	H ₃ AsO ₄	80%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Arsensäure	36465-76-8	H ₃ AsO ₄	10%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Arsentrichlorid	7784-34-1	AsCl ₃	wässrig	20 40 60 80 100 120	+	+			+	+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
L (+) - Ascorbinsäure	50-81-7		wässrig	20 40 60 80 100 120	+	+				+	+	+	+
Asparginsäure		(HOOC)CH(NH ₂) CH ₂ COOH	wässrig	20 40 60 80 100 120	+	+				+	+	+	+
Asphalt	8052-42-4			20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	-	+	+
Ätzkali				20 40 60 80 100 120									
Ätznatron	1310-73-2			20 40 60 80 100 120									
Ätzsoda	1310-73-2			20 40 60 80 100 120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PVF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Bariumacetat	543-80-6		jede	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				80		+	+					+	+
				100			+					+	+
				120			+						+
Bariumcarbonat	513-77-9	BaCO ₃	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				80		+	+				+	+	+
				100			+				+	+	+
				120			+						+
Bariumchlorat	13477-00-4		20%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	o	+	+			+	+	+	+
				80		o	+				+		+
				100			+						+
				120			+						+
Bariumchlorid	10326-27-9	BaCl ₂	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				80		+	+				+	+	+
				100			+						+
				120			+						+
Bariumhydroxid	12230-71-6	Ba(OH) ₂	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	o	+	o	+	+	+	+	+	+
				80		+	-				+		+
				100									+
				120									+
Bariumnitrat	10022-31-8	Ba(NO ₃) ₂	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+		+	+	+	+
				60	+	+	+	+		+	+	+	+
				80		+	+				+	+	+
				100			+				+	+	+
				120			+						+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
					+	+	+	+	+	+	+	+	+
Bariumsalze			jede	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				80		+	+				+		+
				100			+						+
				120			+						+
Bariumsulfat	7727-43-7	BaSO ₄	S	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				80		+	+				+	+	+
				100			+						+
				120			+						+
Bariumsulfid	21109-95-5	BaS	S	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				80		+	+						
				100			+						
				120									
Baumwollsamenöl			TR	20		+	+			+	+	+	+
				40		+	+			+	+	+	+
				60		+	+			+	+	+	+
				80		+	+			O	+	+	+
				100			+						+
				120			+						
Benzaldehyd	100-52-7	C ₆ H ₅ CHO	GL	20	-	+	+	-	+	+	+	O	+
				40	O	O	O		+	+	+		+
				60	O	-		O	+	O			+
				80									
				100									
				120									
Benzalchlorid	98-87-3		TR	20			+			+			
				40			+			+			
				60			+			+			
				80			O						
				100			-						
				120									

Medium

			Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PIDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Benzin auch Gasolin			C6H14	H	20 40 60 80 100 120	+	O	+	-	O	+	-	+	O
Benzin-Benzol- Gemisch				80%/20%	20 40 60 80 100 120	-	-	+	-	+	-	+	O	
Benzoesäure	65-85-0	C6H5COOH		GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzol	71-43-2	C6H6		TR	20 40 60 80 100 120	-	O	+	-	O	+	-	-	+
Benzolsulfon- säure	98-11-3	C6H5SO3H		10%	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	-	+
Benzolsulfon- säure	98-11-3	C6H5SO3H		TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	-	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Benzylalkohol	100-51-6	C6H5CH2OH	TR	20 40 60 80 100 120	o o o - 	+	+	-	+	+	+	-	-
Bernsteinsäure	110-15-6	C2H4(COOH)2	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Berylliumchlorid	7787-47-5	BeCl2	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Berylliumsulfat	13510-49-1	BeSO4	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Bienenwachs			H	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Bier			H	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Bisulfit	7631-90-5	NaHSO3	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	O	O
					O	+	+		+	+	O	-	-
					-	+	+		+	+	-		
					+	+	+						
Blausäure auch Cyan- wasserstoffsäure	74-90-8	HCN	wässrig	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	O	+
					+	+	+	+	+	+	O	-	O
					O	+	+	+	+	+	O		O
Blei-(II)-acetat	6080-56-4	Pb(CH3COO)2	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					+	+	+	+	+	+	+	+	+
					+	+	+	+	+	+	+	+	+
					O	+					O		+
Bleicarbonat (Blei (II) carbonat)	598-63-0	Pb(OH)2*2PbCO3	H	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
					+	+	+	+	+	+	+	+	+
					+	+	+	+	+	+	+	+	+
Bleichlorid (Blei (II) chlorid)	7758-95-4			20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					+	+	+	+	+	+	+	+	+
					+	+	+	+	+	+	+	+	+
Blei-(II)-nitrat	10099-74-8	Pb(NO3)2	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
					+	+	+	+	+	+	+	+	+
					+	+	+	+	+	+	+	+	+

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Bleisulfat (Blei (II) sulfat)	20	+	+	+		+	+	+	+	+
	40	+	+	+		+	+	+	+	+
	60	+	+	+		+	+	+	+	+
	80		+	+			+	+	+	+
	100			+						+
	120			+						
Bleitetraethyl auch Tetraethylblei	20	+	+	+	-	+	+	O	+	+
	40						+			
	60						+			
	80									
	100									
	120									
Borax	20									
	40							siehe Natriumtetraborat		
	60									
	80									
	100									
	120									
Borsäure	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	60	O	+	+	+	+	+	+	+	+
	80		+	+						+
	100			+						+
	120			+						
Borfluorwasserstoffsäure	20	+	+	+		+	+	+	+	+
	40	+	+	+		+	+	+	+	+
	60	+	+	+			+	+	+	+
	80		+	+				+		+
	100			+						
	120			+						
Branntweine	20									
	40							siehe Ethanol		
	60									
	80									
	100									
	120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Brom	7726-95-6	Br ₂	GL	20 40 60 80 100 120	+ o	-	+	-	-	+	-	-	+
Brom, gasförmig	7726-95-6	Br ₂	jede	20 40 60 80 100 120	- + + + o	- + + + -	+	-	+	-	-	-	
Brom, flüssig	7726-95-6	Br ₂	TR	20 40 60 80 100 120	- + + + o	- + + + -	+	-	+	-	-	+	
Bromdämpfe	7726-95-6		gering	20 40 60 80 100 120	o - - + -	o - + + -	+	-	o	+	o	-	-
Bromkalium			jede	20 40 60 80 100 120									siehe Kaliumbromid
Brommethyl			TR	20 40 60 80 100 120									siehe Methylbromid

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
					+	+	+	+	+	+	+	-	+
Bromsäure auch Bromwasserstoffsäure, Hydrogenbromid Lösung	10035-10-6	HBrO ₃	verdünnt, wässrig	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	-
				60	+	o	+				+	o	+
				80		o	+				-	o	-
				100			+						-
				120									
Bromwasserstoff-säure	10035-10-6	HBr	50%	20									
				40									siehe Bromsäure
				60									
				80									
				100									
				120									
Butadien, 1,3-, gasförmig	106-99-0	CH ₂ CHCHCH ₂	TR	20	+	o	+	-	o	+	-	o	+
				40	+	o	+		-	+		o	o
				60	o	-	+			+		o	o
				80			+						
				100			+						
				120									
Butan, gasförmig	106-97-8	C ₄ H ₁₀	TR	20	+	+	+	+	+	+	+	-	o
				40		+	+			+	+		+
				60		+			+	+	+		
				80									
				100									
				120									
Butandiol, 1,4-, wässrig	110-63-4	HO(CH ₂) ₄ OH	10%	20	+	+	+	-	+	+	+	+	+
				40	o	+			+	+	+	+	+
				60	-	+			+	+	+	+	+
				80									
				100									
				120									
Butandiol, 1,4-	110-63-4	HO(CH ₂) ₄ OH	TR	20	o						+		
				40							+		
				60							+		
				80									
				100									
				120									

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIC-U	PP	PI/DF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Butanol, 1-	71-36-6	C4H9OH	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	+	+
					O	O	+	+	+	+	+	+	O
Butansäure auch Buttersäure	107-92-6	H3CCH2 CH2COOH	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	O	-	O
					O	+	+	O	+	+	O	-	-
Butantriol, 1,2,4-	3068-00-6		100%	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
					O	+	+		+	+	+	+	O
2-Buten-1,4-diol	110-64-5		TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	-	+
					O	+	+		+	+	+	O	+
2-Butin-1,4-diol	110-65-6		TR	20 40 60 80 100 120	O	+			+	+			
					O				+	+			
Butindiol, 1,4-	110-65-6	HOCH2C2 CH2OH	100%	20 40 60 80 100 120	O	+	+			+	+	+	+
					O	+	+			+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Butoxyl, (3-Methoxybutyl- acetate)	4435-53-4	CH ₃ O C ₄ H ₄ O ₂ CCH ₃	TR	20 40 60 80 100 120	- o o	+			+	+	o o o	+	-
Buttersäuren, wässrig			20%	20 40 60 80 100 120							siehe Butansäure		
Buttersäuren			TR	20 40 60 80 100 120							siehe Butansäure		
Butylacetat auch Essigsäure- butylester	123-86-4	CH ₃ (CH ₂) 3O ₂ CCH ₃	TR	20 40 60 80 100 120	- - -	o o -	+	-	+	+	+	-	o
Butylacrylat	141-32-2		TR	20 40 60 80 100 120	- - -		+		+	+	+	-	-
Butylamin	109-73-9		GL	20 40 60 80 100 120	- - -		+			+	-	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Butylen	123-95-5	H3CCH2CHCH2	TR	20 40 60 80 100 120	+	-	+		-	+	O	+	+
Butylenglykol = Butandiol, 1,3-	107-88-0		TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	-	+
Butylether auch Dibutylether	142-96-1			20 40 60 80 100 120	-	O	+	-	O	+	-	+	+
Butylglykol	111-76-2		TR	20 40 60 80 100 120	-	+	+		+	+		-	-
Butylphenole	88-18-6		TR	20 40 60 80 100 120	O	+			+	+			
Butylphenol, p-tertiär	98-54-4		TR	20 40 60 80 100 120	O	+	+	-	O	+	-	-	O

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
					-	o		o	+	+	-	-	-
Butylphthalat	ohne CAS		TR	20	-	o		o	+	+	-	-	-
				40		o		o		+			
				60		o		o		+			
				80		o		o		+			
				100									
				120									
Butylstearat	123-95-5		TR	20	+		+			+	+	+	+
				40	+		+			+	+	+	+
				60	+		+			+	o	+	+
				80			+						
				100									
				120									
Cadmiumchlorid	10108-64-2	CdCl ₂	GL	20	+	+			+	+	+		+
				40	+	+			+	+	+		+
				60	+	+			+	+	+		+
				80		+							+
				100									
				120									
Cadmiumcyanid	542-83-6	Cd(CN) ₂	GL	20	+	+			+	+	+		+
				40	+	+			+	+	+		+
				60	+	+			+	+	+		+
				80		+							+
				100									
				120									
Cadmiumsulfat	10124-36-4	CdSO ₄	GL	20	+	+			+	+	+		+
				40	+	+			+	+	+		+
				60	+	+			+	+	+		+
				80		+							+
				100									
				120									
Calciumacetat	62-54-4	Ca(CH ₃ COO) ₂	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				80			+				+		+
				100			+						
				120			+						

			°C	PIG-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Calciumbisulfit			GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	+
				80	+	+					+	+
				100		+						+
				120		+						+
Calciumbromid	7789-41-5	CaBr2	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	+
				80		+	+					+
				100		+						+
				120								+
Calciumcarbonat auch Calcium-hydrogencarbonat	471-34-1	CaCO3	S	20	+	+	+		+	+	+	O
				40	+	+	+		+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	+
				80		+	+				+	+
				100		+						+
				120								+
Calciumchlorat	10137-74-3	Ca(ClO3)2	GL	20	+	+	+		+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	+
				80		+						+
				100		+						+
				120		+						+
Calciumchlorid	10043-52-4	CaCl2	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	O	+	+		+	+	+	+
				80		+	+				+	+
				100		+						+
				120		+						+
Calciumfluorid	7789-75-5	CaF2	S	20	+	+			+	+		
				40	+	+			+	+		
				60	+	+			+	+		
				80		+						
				100								
				120								

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

°C

PVC-U

PP

PVDF

ABS

PEHD

PTFE

EPDM

NBR

FPM

Calciumhydrogen-carbonatCa(HCO₃)₂

GL

20												
40												siehe Calciumcarbonat
60												
80												
100												
120												

Calciumhydrogen-sulfidCa(HS)₂

GL

20				+						+	+	
40				+						+	+	
60				+						+	+	
80				+								
100				+								
120												

Calciumhydroxid

1305-62-0

Ca(OH)₂

GL

20	+	+	o		+	+	+	+	+	+	+	+
40	+	+	-		+	+	+	+	+	+	+	+
60	+	+			+	+	+	+	+	+	o	+
80		+									+	+
100												+
120												

Calcium-hypochlorit

7778-54-3

Ca(OCl)₂

GL

20	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+
40	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+
60	o	+	o	o		o	o	+	+	+	-	+
80			o									+
100												
120												

CalciumlactatCa(C₃H₅O₃)₂

50%

20	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+
40	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+
60	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+
80		+	+									+
100			+									
120												

Calciumnitrat

10124-37-5

Ca(NO₃)₂

50%

20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
60	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+
80			+									+
100			+									+
120												

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Calciumnitrat	10124-37-5	Ca(NO ₃) ₂	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+			
Calciumphosphat		Ca ₃ (PO ₄) ₂	S	20 40 60 80 100 120		+			+	+			
Calciumsulfat	7778-18-9	CaSO ₄	S	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+		+
Calciumsulfid	20548-54-3	CaS	S	20 40 60 80 100 120	+	+	+	O	O	+	+	+	+
Calciumsulfit		CaSO ₃	S	20 40 60 80 100 120	+	+			+	+	+		
Campher	76-22-2			20 40 60 80 100 120	-	+	+		+	+	O	+	O

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
					+	-	+	-	-	+	-	+	-
Campheröl			TR	20 40 60 80 100 120	+	-	+			+	-	+	-
Carbolsäure	108-95-2	C6H5OH	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	O	O	O
Caro'sche Säure Peroxomono- schwefelsäure, Piranha-Lösung	7722-86- 3	H2SO5	GL	20 40 60 80 100 120	+	-	+			+	-	-	+
Casein	9000-71- 9		TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Cäsiumhydroxid	21351- 79-1		50%	20 40 60 80 100 120	+					+			
Cellosolve 2-Ethoxyethanol	110-80-5	HO(CH ₂) 2OCH ₂ CH ₃	TR	20 40 60 80 100 120	-	-	+	-	+	-	-	-	-

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PIDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	PM
Cer(III)-chlorid	7790-86-5		GL	20 40 60 80 100 120	+					+			
Cetin (Walratfett)				20 40 60 80 100 120	-	+		+	+	-	+	+	
Chlor (gasförmig, trocken)	7782-50-5	Cl2	TR	20 40 60 80 100 120	-	+	-	O	+	O	-	+	
Chlor(gasförmig, feucht)	7782-50-5	Cl2	1 bis 97%	20 40 60 80 100 120	-	-	-	-	-	+	-	-	+
Chlor(flüssig)	7782-50-5	Cl2	TR	20 40 60 80 100 120	-	+	-	-	+	-	-	-	O
Chloral	75-87-6		TR	20 40 60 80 100 120	+			+	+				

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Chloralhydrat		CCl ₃ CH(OH)2	TR	20 40 60 80 100 120	- 	- 	- 	- 	+	+	O	-	O
Chloramin	127-65-1		GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	-
Chlorbenzol	108-90-7	C ₆ H ₅ Cl	TR	20 40 60 80 100 120	- 	O 	+	-	O	+	-	-	-
Chlorbleichlauge	7681-52-9	NaOCl	GL	20 40 60 80 100 120							siehe Natriumhypochlorit		
Chlordioxid	10049-04-4	ClO ₂	TR	20 40 60 80 100 120	+	O - +	+			+	-	-	-
Chloressigsäure	79-11-8	ClCH ₂ COOH	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	O	-	-

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Chloressigsäure	79-11-8	CICH ₂ COOH	L	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	O	-	-
Chlorethan			TR	20 40 60 80 100 120							siehe Ethylchlorid		
Chorethanol, 2-		CICH ₂ CH ₂ OH	TR	20 40 60 80 100 120							siehe Ethylenchlorhydrin		
Chorkalk auch Calciumchlorid - hypochlorid	15944-13-5	Ca1-Cl2-O1	GL	20 40 60 80 100 120	O	+	+			+	+	-	O
Chorkalk- Aufschlämmung in Wasser	15944-13-6		jede	20 40 60 80 100 120	+					+	+		
Chormethan auch Methylchlorid	74-87-3	CICH ₃	TR	20 40 60 80 100 120	-	-	+	-	O	+	-	-	-

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Chloroform auch Trichlormethan	67-66-3	CHCl ₃	TR	20 40 60 80 100 120	- + + + +	- + + -	+ + -	O O -	O + +	- +	- -	O	
Chlorphenoxy- essigsäure, 4-	122-88-3	(OC ₆ H ₅)(Cl) CHCOOH		20 40 60 80 100 120	+ + + + +	+ + + +			+ + +	+ +	+	+	
Chlorsäure	7790-93-4	HClO ₃	1 bis 20%	20 40 60 80 100 120	+	- + o	+ + +	- o o	O + +	O O O	- - -	+	
Chlorsulfonsäure Chlorschwefelsäure	7790-94-5	ClSO ₃ H	TR	20 40 60 80 100 120	o - - - -	- - -	o -	- o o	- + +	- - -	- - -	-	
Chlorwasser		Cl ₂ *H ₂ O	GL	20 40 60 80 100 120	+	o + o	o o o	o o o	o o -	+	o + +	- - +	
Chlorwasserstoff (feucht)	7647-01-0	HCl	TR	20 40 60 80 100 120	+	+			+	+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Chlorwasserstoff (trocken)	7647-01-0	HCl	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	O	+
Chlorwasserstoff (gasförmig)	7647-01-0	HCl	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	O	+
Cholinchlorid	67-48-1	[HOCH ₂ CH ₂ N(CH ₃) ₃]Cl		20 40 60 80 100 120	o	o			+	+	+	+	+
Chrom(II)-chlorid	10049-05-5	CrCl ₂	GL	20 40 60 80 100 120	+		+			+			
Chrom(III)-chlorid	10025-73-7	CrCl ₃	GL	20 40 60 80 100 120	+		+			+			
Chrom(III)nitrat	13548-38-4	Cr(NO ₃) ₃	GL	20 40 60 80 100 120	+		+			+			

Medium	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Chromalaun auch Kalium-chrom (III) sulfat	10141-00-1	KCr(SO ₄) ₂ *12H ₂ O	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Chromsäure	7738-94-5	H ₂ CrO ₄	jede	20 40 60 80 100 120	o o o -	o o + +	-	o o o +	+	o o o	-	+	
Chrom-(III)-sulfat	10101-53-8	Cr ₂ (SO ₄) ₃	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Cola-Sirup				20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+	+
Crotonaldehyd Butenal, 2-	4170-30-3		TR	20 40 60 80 100 120	-	+	+	-	+	+	+	+	+
Cyankali	151-50-8			20 40 60 80 100 120									
											siehe Kaliumcyanid		

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Cyannatrium	143-33-9			20 40 60 80 100 120									
													siehe Natriumcyanid
Cyanwasserstoff-säure	74-90-8		TR	20 40 60 80 100 120									siehe Blausäure
Cyclanon®				20 40 60 80 100 120									siehe Fettalkoholsulfonat
Cyclohexan	110-82-7	C6H12	TR	20 40 60 80 100 120	-	+	+	-	+	+	-	+	+
Cyclohexanol	108-93-0	C6H11OH	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	-	O	+
Cyclohexanon	108-94-1	C6H10O	TR	20 40 60 80 100 120	-	+	+	-	+	+	O	-	-
auch Anon													

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Decahydronaph- talin	20	+	o			+	+	-	-	+
	40	+	-			o	+			+
	60	+				o	+			+
	80									
	100									
	120									
Decan	20	o		+			+	+	+	+
	40	-		+			+	+		
	60			+			+			
	80			+						
	100									
	120									
Densodrin ®	H	20	+	+	+	o	+	+	+	+
		40	+	+			+	+	+	+
		60	+	+			+	+	+	+
		80								
		100								
		120								
Dextrin	H	20	+	+	+	+	+	+	+	+
		40	+	+	+	+	+	+	+	+
		60	+	+	+	+	+	+	+	+
		80								
		100								
		120								
Dextrose	50-99-7	20%	20							
			40							
			60							
			80							
			100							
			120							
								siehe Glucose		
Diacetonalkohol	123-42-2	(CH ₃) ₂ C(OH) CH ₂ COCH ₃	TR	20	-	+	+		+	-
			40		+	+		+		
			60			o		+		
			80			-				
			100							
			120							

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PIDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Diaminoethan	107-15-3		TR	20 40 60 80 100 120									
													siehe Ethylen diamin
Dibrombenzol 1,3-	108-36-1		TR	20 40 60 80 100 120	- o + + + +	+ + + + + +	- - - - - -	o + + + + +	+	o + + + + +	- - - - - +		
Dibutylether			TR	20 40 60 80 100 120									siehe Butylether
Dibutylphthalat	84-74-2	C6H4(COOC4H9)2	TR	20 40 60 80 100 120	- o o + + +	+ + o + + +	- - o - - -	+ o o + + +	+	+	o o o	- - o	
Dibutylsebacat	109-43-3	(C4H9COO)(CH2)8(OOC4H9)	TR	20 40 60 80 100 120	- o o + + +	+ + o + + -	- - o - - -	+ o o + + +	+	+	o o o	- - -	
Dichlorbenzol, 1,2-	95-50-1		TR	20 40 60 80 100 120	- o + + o o	+ + + o o o	- - - - - -	o + + + + +	+	o o o	o o +		

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Dichloressigsäure	79-43-6		TR	20	+	+	+	-	+	+	+	-	O
				40	+	+	O		+	+	+	-	
				60	O	O	O		O	+	+		
				80		O							
				100		O							
				120									
Dichloressigsäure	79-43-6		50%	20	+	+	+	-	+	+	+	-	O
				40	+	+	O		+	+	+		O
				60	O	O	O		O	+	+		-
				80		O							
				100		O							
				120									
Dichloressigsäuremethylester	116-54-1		TR	20	-	+	O	-	+	+	+	-	-
				40		+			+	+	+		
				60		+			+	+	O		
				80									
				100									
				120									
Dichlorethan, 1,2-	107-06-2	ClCH ₂ CH ₂ Cl	TR	20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Dichlorethylen	75-35-4	Cl ₂ CHCH ₃	TR	20	-	-	+	-	-	+	-	-	O
Dichlorethen				40			+			+			
				60						+			
				80									
				100									
				120									
Dichlormethan	75-09-2		TR	20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Dieselkraftstoff	68476-34-6		H	20 40 60 80 100 120	+	O	+	-	+	+	-	+	+
Diethanolamin (DEA)	111-42-2		TR	20 40 60 80 100 120		+			+	+			
Diethylamin	109-89-7		TR	20 40 60 80 100 120	O	+	+	-	+	+	O	-	-
Diethylentriamin-pentaessigsäure	140-01-2		H	20 40 60 80 100 120		+			O	+			
Diethylether	60-29-7	CH ₃ CH ₂ O CH ₂ CH ₃	TR	20 40 60 80 100 120							siehe Ether		
Diglycolsäure			30%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	O

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

°C

PVC-U

PP

PVDF

ABS

PEHD

PTFE

EPDM

NBR

FPM

Dihexylphthalat

TR	20	-	+	+		O	+	+	-	-
	40	O	+			O	+	+		
	60	O	+			O	+	+		
	80		+							
	100		+							
	120		+							

Diisobutylen (DIB)

TR	20	+	-	+	-		+	-	+	+
	40			+			+			
	60			+			+			
	80			+						
	100									
	120									

Diisobutylketon

108-83-8

TR	20	-	+	+	-	+	+	O	-	-
	40	O		O		O	+	O		
	60	-		O		-	+			
	80			O						
	100			O						
	120			O						

**Diisoctylphthalat
(DOP)**27554-
26-3

TR	20		+			+	+			
	40	O				+	+			
	60	O				O	+			
	80									
	100									
	120									

Diisopropylether

108-20-3

TR	20	-	O	+	-	O	+	O	-	-
	40	-		+		-	+			
	60		O				+			
	80		-							
	100									
	120									

Diisopropylketon

565-80-0

TR	20	-		+			+	+	-	-
	40			+			+	+		
	60						+			
	80									
	100									
	120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Dimethylamin	124-40-3	(CH ₃) ₂ NH	TR	20 40 60 80 100 120	- 	- 	- 	- 	+	+	O	-	-
Dimethylanilin N,N-	121-69-7		TR	20 40 60 80 100 120	- O -	+	+	-	+	+	-	-	-
Dimethylformamid (DMF) , N,N-	68-12-2	HCON(CH ₃) ₂	TR	20 40 60 80 100 120	- + +	+	-	-	+	+	O	O	-
Dinonylphthalat (DNP)			TR	20 40 60 80 100 120	- O O	+	+	-	+	+	O	-	O
Diocetylphthalat auch Phthalsäure- dioctylester	117-84-0	C ₆ H ₄ (COOC ₈ H ₁₇) ₂	TR	20 40 60 80 100 120	- - O	+	+	-	+	+	+	-	O
Dioxan, 1,3-	505-22-6	C ₄ H ₈ O ₂	TR	20 40 60 80 100 120	- O O -	O	-	-	+	+	O	O	-

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Diphenyloxid	20	-	-				+	-	-	-
	40						+			
	60						+			
	80									
	100									
	120									
Distickstoff- monoxid	20									
	40									
	60									
	80									
	100									
	120									
Düngemittel	GL	20	+	+			+	+	+	+
		40	+	+			+	+	+	+
		60	+	+			+	+	+	+
		80		+						
		100								
		120								
Düngesalze	GL	20	+	+	+	O	+	+	+	+
		40	+	+	+		+	+	+	+
		60	O	+	+		+	+	+	+
		80		O	+					
		100			+					
		120								
Edulgase		20	+	+	+	+	+	+	+	+
		40								
		60								
		80								
		100								
		120								
Eisen-(II)-chlorid	7758-94-3	FeCl2	GL	20	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	+	+	+
				80		+	+		+	+
				100		+			+	+
				120		+			+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Eisen-(II)-sulfat	7720-78-7	FeSO4	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Eisen-(III)-chlorid	7705-08-0	FeCl3	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Eisen-(III)-chlorid-sulfat	12410-14-9	FeClSO4	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Eisen-(II)-nitrat	14013-86-6	Fe(NO3)2	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Eisen-(III)-nitrat	10421-48-4	Fe(NO3)3	L	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Eisen-(III)-sulfat	10028-22-5	Fe2(SO4)3	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Eisensalze	jede	20 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
	40 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
	60 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
	80 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
	100 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
	120 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
Eisensulfid		20 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
	40 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
	60 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
	80 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
	100 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
	120 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
Eiweißlösung		20 +	+ +				+ +	+ +	+ +	+
	40 +	+ +					+ +			
	60 +	+ +					+ +			
	80 +	+ +					+ +			
	100 +	+ +					+ +			
	120 +	+ +					+ +			
Epichlorhydrin	106-89-8	TR	20 -	-	O	+ +	+ +	-	-	-
			40 -	-	-	+ +	+ +			
			60 -	-	-	+ +	+ +			
			80 -	-	-					
			100 -	-	-					
			120 -	-	-					
Erdgas	64742-	TR	20 +	O	+ +	+ +	+ +	-	+ +	+
auch Gasöl	79-6		40 -	-	+ +	+ +	+ +		+ +	+
			60 -	-	+ +	+ +	+ +		+ +	+
			80 -	-	+ +	+ +	+ +		+ +	+
			100 -	-	-					
			120 -	-	-					
Erdnussöl		TR	20 +	+ +	+ +	+ +	+ +			
			40 +	+ +	+ +	+ +	+ +			
			60 O	+ +	+ +	+ +	+ +			
			80 +	+ +	+ +	+ +	+ +			
			100 +	+ +	+ +	+ +	+ +			
			120 +	+ +	+ +	+ +	+ +			

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
					+	+	+	+	+	+	-	+	+
Erdöl	8002-05-9			20	+	+	+						
				40	+		+						
				60			+						
				80			+						
				100			+						
				120			+						
Essig auch Weinessig		H		20	+	+	+	O	+	+	+	O	O
				40	+	+	+		+	+	+	O	-
				60	O	+	+		+	+	+	O	O
				80		+	+						
				100			+						
				120			+						
Essigsäure	64-19-7		bis 40%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	O
				40	+	+	+	+	+	+	+	O	-
				60	O	+	+	O	+	+	+	O	
				80		+	+						
				100			+						
				120			+						
Essigsäure	64-19-7	CH ₃ COOH	50%										
				40	+	+	+	-	+	+	+	-	O
				60	+	+	+		+	+	+	O	-
				80	O	+	+		O	+	-		
				100			O						
				120			O						
Essigsäure	64-19-7	CH ₃ COOH	60%	20	+	+	+	-	+	+	+	-	O
				40	+	+	+		O	+	+	O	
				60	O	+	+		O	+	-		
				80			O						
				100			O						
				120									
Essigsäure	64-19-7	CH ₃ COOH	61 bis 95%	20	+	+	+	-	+	+	+	-	
				40	O	+	O		+	+	+	O	
				60	O	O	O		O	+			
				80									
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Essigsäure	64-19-7		TR	20	o	+	+	-	+	+	+	-	-
				40	-	+	o		+	+	o	-	
				60	o	-		o	+				
				80	-								
				100									
				120									
Essigsäure Tonerde			GL	20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Essigsäureanhyd- rid	108-24-7	CH ₃ COOCOCH ₃	TR	20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Essigsäurebutyl- ester				20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Essigsäureethyl- ester			TR	20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Essigsäure- methylester			TR	20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	Materialien									
					PC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM	
Ethanol auch Branntwein, Weingeist, Spirituosen	64-17-5	CH ₃ CH ₂ OH	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	O	+	
Ethanol auch Branntwein, Weingeist, Spirituosen	64-17-5	CH ₃ CH ₂ OH	40%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	O	+	
Ethanol+ Essigsäure		CH ₃ CH ₂ OH + CH ₃ COOH	H	20 40 60 80 100 120	o	+	+	-	+	+	0	0	0	
Ethanolamin	141-43-5	NH ₂ CH ₂ CH ₂ OH	TR	20 40 60 80 100 120	-	+	0	-	+	+	+	O	0	
Ether auch Diethylether, Ethylether	60-29-7	CH ₃ CH ₂ O CH ₂ CH ₃	TR	20 40 60 80 100 120	-	-	-	-	0	+	-	-	-	
Ethylacetat (Essigester) auch Essigsäure- ethylester	141-78-6	CH ₃ CO ₂ CH ₂ CH ₃	TR	20 40 60 80 100 120	-	+	+	-	+	+	+	O	0	

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Ethylacrylat	140-88-5			20									
				40									siehe Acrylsäureethylester
				60									
				80									
				100									
				120									
Ethylbenzol	100-41-4	C6H5CH2CH3	TR	20	-	o	o	-	o	+	-	-	+
				40		-	o		-	+			
				60						+			
				80									
				100									
				120									
Ethylchlorid	75-00-3	CH3CH2Cl	TR	20	-	o	o	-	o	+	-	-	o
auch Chlorethan				40		-	o		-	+			
				60			o			+			
				80			o						
				100			o						
				120									
Ethylen	74-85-1	CH2CH2	TR	20	+	+	+			+	-	+	+
auch Ethen				40						+			
				60						+			
				80									
				100									
				120									
Ethylen(di)bromid	106-93-4	CH2CHBr	TR	20	-	-	+			+	-	-	-
				40			+			+			
				60			+			+			
				80			+						
				100			+						
				120			+						
Ethylen(di)chlorid	107-06-2		TR	20									
				40									siehe Ethylenchlorid
				60									
				80									
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Ethylenchlorhydrin auch Chlorethanol 2-	107-07-3	CICH ₂ CH ₂ OH	TR	20 40 60 80 100 120	- + + + + -	+ o o	+ +	+ +	+ +	+ +	- -	- -	o
Ethylenchlorid auch Dichlorethan 1,2-, Ethylen(di)chlorid	107-06-2	CICH ₂ CH ₂ Cl	TR	20 40 60 80 100 120	- + + o -	+ + + -	- -	- -	+ +	- -	- -	+ o	
Ethylendiamin auch Diaminoethan	107-15-3	NH ₂ CH ₂ CH ₂ NH ₂	TR	20 40 60 80 100 120	o + + + -	o o -	- -	+ +	+ +	+ +	+ o	o	
Ethylendiamintetraessigsäure (EDTA)	60-00-4	C ₂ H ₄ N ₂ (CH ₂ COOH) ₄	H	20 40 60 80 100 120	+ o	+ +		+ o	+ +	+ +	+ +		
Ethylenglycol	107-21-1		TR	20 40 60 80 100 120								siehe Glycol	
Ethylenglycol	107-21-1	HOCH ₂ CH ₂ OH	50%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	o o	+	+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Ethylenoxid	75-21-8	CH ₂ CH ₂ O	TR	20 40 60 80 100 120	- + + o	- +	+ -	- -	- -	+	- -	- -	-
Ethylether			TR	20 40 60 80 100 120							siehe Ether		
Ethylformiat	109-94-4	HCOOCH ₂ CH ₃	TR	20 40 60 80 100 120	- o	+ -				+	o	- -	-
2-Ethylhexanol-1	104-76-7			20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	- -	- -	-
Fettalkohole	95370- 70-0 und 6772- 25-8			20 40 60 80 100 120	+	o				+	o	+	+
Fettalkoholsulfo- nate auch Cyclanon			GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Fettsäuren	67701-01-3	>C6	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	O	+	+
			H	20 40 60 80 100 120	O	+	+		+	+	-	O	+
Fichtenadelöl									O	+	O	O	+
Fluor	7782-41-4	F2	TR	20 40 60 80 100 120	-	-	-	-	O	-	-	-	-
Fluorborsäure auch Tetrafluor- borsäure	16872-11-0	HBF4		20 40 60 80 100 120	+	O	+		O	+	+	+	+
			TR	20 40 60 80 100 120	O	O	+	-	+	+	+	+	+
Fluogas, feucht									O	+	+	+	+
Fluorkieselsäure auch Hexafluor- kieselsäure	16961-83-4		32%	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+			
									O	+	+		
									O	+			

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
					H	+	+	+	+	+	+	+	
Flüssigdünger				20									
				40	+								
				60	+								
				80	+								
				100									
				120									
Flusssäure	7664-39-3	HF	10%	20	+	+	+	+	+	+	O	-	+
				40	O	+	+	+	+	+	-		+
				60	O	+	+	+	O	+			+
				80			+						
				100			+						
				120									
Flusssäure	7664-39-3	HF	40%	20	+	+	+	-	+	+	O	-	+
				40	O	+	+		+	+			+
				60	O	+	+		O	+		O	
				80			+						
				100			+						
				120									
Flusssäure	7664-39-3	HF	70%	20	O	+	+		+	+	O	-	+
Hydrogenfluorid				40	-	O	+		O	+			
				60	O	+			O	+			
				80			+						
				100			+						
				120									
Flusssäure	7664-39-3	HF	wässrig	20	O	O	+		+	+	-	-	-
				40					+	+			
				60					+	+			
				80									
				100									
				120									
Formaldehydlösung	50-00-0	HCHO	40%	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
aus Formol				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	+	+	+	+	O	+
				80			+						
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Formamid	75-12-7	HCONH ₂	TR	20 40 60 80 100 120	- + + +	+ + +	+ -	- + +	+ + +	+ +	+ +	+	O
Formol			Verdünnt	20 40 60 80 100 120									siehe Formaldehydlösung
Fotoemulsionen			H	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	O +
Fotoentwickler			H	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	O +
Fotofixierbäder			H	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Freon 11	75-69-4			20 40 60 80 100 120	+						+		
auch Trichlorfluor-methan, Frigen 11, Halon 11											+		

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
20	-	-	+			+	-	+	-
40						+	+		
60						+			
80									
100									
120									
20	+		+			+	O	+	+
40			+			+	+		+
60			+			+			
80			+						
100			+						
120									
20	-		+			+	O	-	O
40			+			+	+		-
60			+			+			
80			+						
100			+						
120									
20	+	-	O	-	-	+	O	O	O
40						+			
60						+			
80									
100									
120									
20	-	-	+			+	-	-	-
40			+			+			
60			+			+			
80			+						
100			+						
120									
20	-	-	O			+	-	+	O
40						+			
60						+			
80									
100									
120									
20	-	-	O			+	-	+	O
40						+			
60						+			
80									
100									
120									

Freon 113auch Frigen 113,
Halon 112

76-13-1

Cl3FCCCCF3

Freon 114auch Frigen 114,
Halon 114

76-14-2

Freon 21auch
Dichlorfluormethan

75-43-4

Frigen 12auch Freon 12,
Halon 12,
Dichlordifluormethan

75-71-8

TR

Frigen 22auch Freon 22,
Halon 22,
Chlordifluormethan

75-45-6

CHClF2

Frigen 23auch Freon 23,
Halon 23,
Trifluormenthan

75-45-7

CHF3

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	20 °C	40 °C	60 °C	80 °C	100 °C	120 °C	PIG-U	PP	PIDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Frigen 502 auch Freon 502, Halon 502		C6H12O	H	-	O	O								+	-	-	-	
Frostschutzmittel			H	20 +	+	+	+						+	+	+	O	+	
				40 O	+	+	+						+	+	+	O	+	
				60 O	+	+	+					O	+	+	+	O	+	
				80	+	+	+											
				100			+											
				120														
Fruchtgetränke & Fruchtsäfte			H	20 +	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
				40 +	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
				60 +	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
				80	+	+	+											
				100			+											
				120														
Fructose auch Fruchzucker	57-48-7		H	20 +	+					+	+	+	+					
				40						+	+	+						
				60						+	+	+						
				80														
				100														
				120														
Fumarsäure	110-17-8	C2H2(COOH)2	GL	20				+					+					
				40				+					+					
				60				+					+					
				80				+										
				100														
				120														
Furfurol	98-01-1		TR	20 -	O	+							+	+	-	+		
				40	-	O							+	+		+		
				60		-							+	+		O		
				80														
				100														
				120														

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Furfurylalkohol			TR	20	-	+	+	-	+	+	O	-	-
				40	O	+	+		+	+	O		
				60	O	O		+	+	+			
				80		-							
				100									
				120									
Gallussäure	149-91-7	C ₆ H ₂ (OH) ₃ COO H	GL	20	+		+			+	+	+	+
				40	+		+			+	+	+	+
				60	+		+			+	+		
				80			+						
				100			+						
				120									
Gärungsethy- alkohol			H	20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	O	+	+		O	+	+	+	+
				80			+				-	-	O
				100			+						
				120									
Gärungsmaische			H	20	+	+			+	+			
				40	+	+			+	+			
				60	O	+			+	+			
				80									
				100									
				120									
Gasöl auch Erdgas	64742- 79-6			20	+	O	+		+	+	-	+	+
				40	-	-	+		+	+		+	+
				60			+		+			+	+
				80			+					+	+
				100									
				120									
Gasolin			TR	20									
				40							siehe Benzin		
				60									
				80									
				100									
				120									

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

°C	PCU	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
20	o		+			+	-	+	+
40	o		+			+	+	+	+
60			+			+			o
80			+						
100									
120									

Gaswasser

-

Gelatine

9000-70-8

H	20	+	+	+	+	+	+	+	+
	40	+	+	+	+	+	+	+	+
	60		+	+	+	+	+	+	+
	80		+	+					
	100								
	120								

Generatorgas

20	+	+	+			+	-		
40	+	+	+			+	+		
60	o	+	+			+	+		
80		o	+						
100			+						
120			+						

Gerblauge

20	+	+	+			+	+	+	+
40						+	+		
60						+	+		
80									
100									
120									

Gerbextrakte

H	20	+	+	+	+	+	+	+	+
	40		-		+	+	+		
	60					+	+		
	80								
	100								
	120								

Gerbsäure

auch Tannin

1401-55-4

L	20	+	+	+	+	+	+	+	+
	40	+	+	+	+	+	+	+	+
	60	+	+	+		+	+	+	+
	80								
	100								
	120								

Medium	CAS	Chemische Formel	Konzentration										
				°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Gin				20	+	+	+			+	+	+	+
				40	+	+	+			+	+	+	+
				60	+	+	+			+	+	+	+
				80		+	+			+	+	+	+
				100			+						+
				120			+						+
Glucose auch Dextrose, Traubenzucker	123-42-2	C6H12O6	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	o	+	+	+	+	+	+	+	+
				80		+	+				+	+	+
				100			+						+
				120			+						+
Glycerin	56-81-5	C3H5(OH)3	TR	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	o	+	+
				60	+	+	+		+	+	o	+	o
				80		+	+				o	o	-
				100			+						
				120			+						
Glycerinchlorhydrin	106-89-8			20	o				+	+	+	-	o
				40	o				+	+	+		o
				60	o				+	+	+		o
				80									
				100									
				120									
Glycin	56-40-6		10%	20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Glycol auch Ethylenglycol	107-21-1	HOCH2CH2OH	TR	20	+	+	+	-	+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	o	+
				80		+	+				+		o
				100			+						
				120			+						

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Glycolsäure	79-14-1	HOCH2COOH	30%	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Glycolsäure	79-14-1	HOCH2COOH	37%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Glykokoll	56-40-6	NH2CH3CHCO2H	10%	20 40 60 80 100 120									
Glykolethylether	123-91-1	HO(CH2)2OCH2CH3											
Dioxan 1,4-				20 40 60 80 100 120	-	-	+			+	-	-	-
Grubengas (Methan)	74-82-8	CH4											
				20 40 60 80 100 120									
Harnstoff	57-13-6	CO(NH2)2	33%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					o	+	+	+	+	+	+	+	+
						+							
						o							

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Harz	20	+					+			+
	40						+			
	60						+			
	80									
	100									
	120									
Hefe	jede	20	+	+	+	+	+	+	+	+
	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	60	o	+	+	+	+	+	+	+	+
	80			+						
	100									
	120									
Heizöl	H	20	+	o	+	-	+	+	-	+
	40	+	-		+		o	+		+
	60			+			o	+		+
	80			+						
	100			+						
	120									
Helium	7440-59-7	He	20	+	+	+		+	+	+
	40							+		
	60							+		
	80									
	100									
	120									
Heptan	142-82-5		30	o	o	+	o	+		+
			40	o	o	+	o	+		+
			60	o	o	+	-	+		+
			80			+				
			100			+				
			120							
Hexachlorbutadien (HCBD)	87-68-3	C4Cl6	TR	20		+		+	-	-
			40			+		+		
			60			+		+		
			80			+				
			100							
			120							

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Hexadecanol 1,-	36653-82-4		TR	20 40 60 80 100 120	+					+			
Hexafluorokieselsäure	16961-83-4	H ₂ SiF ₆	40%	20 40 60 80 100 120							siehe Fluorkieselsäure		
Hexamethylen-tetramin	100-97-0			20 40 60 80 100 120	+	+				+	+	+	+
Hexan	110-54-3		TR	20 40 60 80 100 120	+	O	+	-	+	+	-	+	+
Hexantriol 1,2,6-	106-69-4		TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Hexylalkohol Hexanol 1-	111-27-3		TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Holländerleim	H	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Holzöl auch Terpentinöl	8006-64-2	20 40 60 80 100 120	+ o -	- + +	- + o	o o o	+	- o o	o o	+
Holzteeröl		20 40 60 80 100 120	o -				+	- -	- -	-
Huminsäuren	1415-93-6	20 40 60 80 100 120	+	+			+	+	+	+
Hydrazin auch Hydrazinhydrat	302-01-2	100%	20 40 60 80 100 120	+	+	- -	+	+	+	- o
Hydrazinhydrat	N2H4*2H2O	24%	20 40 60 80 100 120							siehe Hydrazin

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Hydrochinon	123-31-9	C6H4(OH)2	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
													+
													+
Hydrogenbromid-Lösung	10035-10-6		48%	20 40 60 80 100 120									siehe Bromsäure
Hydrogenfluorid	7664-39-3		TR	20 40 60 80 100 120									
Hydroxylaminsulfat	10039-54-0	(NH3OH)2SO4	jede	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	+	+
Hydroxylammoniumsulfat		(NH2OH)2*H2SO4	12%	20 40 60 80 100 120									siehe Hydroxylaminusulfat
Isoamylalkohol	123-51-3		TR	20 40 60 80 100 120					+	+			
									+	+			
									o	+			

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Isobutanol	78-83-1	(CH ₃) ₂ CHCH ₂ OH	TR	20 40 60 80 100 120	-	+	+		+	+	+	O	+
Isobutylacetat	110-19-0		TR	20 40 60 80 100 120	-	+	+		+	+	+	-	-
Isooctan	26635-64-3	CH ₃ C(CH ₃) ₂ CH ₂ COH(CH ₃)CH ₃	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	-	+	+
Isopropanol	67-63-0	CH ₃ CH(OH)CH ₃	TR	20 40 60 80 100 120								siehe 2- Propanol	
Isopropylether			TR	20 40 60 80 100 120								siehe Diisopropylether	
Jod, gasförmig und gelöst		jede		20 40 60 80 100 120	-	+	+	-	O	+	-		+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	Beständig								
					PCU	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Jod+Jodkalium		I ₂ +KI	3%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	+	+
Jodtinktur			6,5% Jod in Ethanol	20 40 60 80 100 120	- ○ ○	+	+	+	+	+	+	+	+
Jodwasserstoff und -säure		HI	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+	+
Kalilauge auch Ätzkali, Kaliumhydroxid	26288-25-5	KOH	60%	20 40 60 80 100 120	+	+	-	+	+	+	+	○	-
Kaliumacetat	127-08-2			20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+	+
Kaliumaluminium-sulfat auch Alaun	10043-67-1	KAl(SO ₄) ₂ ·12H ₂ O	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	-	+

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

			°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Kaliumbichromat auch Kaliumdichromat	7778-50-9		GL	20 +	+	+		+	+	O	O	O
			40 +	+	+	+		+	+			
			60 +	+	+	+		+	+			
			80			+						
			100			+						
			120									
Kaliumbisulfat auch Kaliumhydrogensulfat	7646-93-7		GL	20 +	+	+	+		+	+	-	+
			40 +	+	+	+		+	+	+	+	+
			60 O	+	+	+		+	+	+	+	+
			80		+	+				+		+
			100			+						+
			120			+						+
Kaliumborat		K3BO3	GL	20 +	+				+	+		
			40 +	+	+				+	+		
			60 +	+	+				+	+		
			80			+						
			100									
			120									
Kaliumborat		K3BO3	10%	20 +	+	+	+	+	+	+	+	+
			40 +	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60 O	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80									
			100									
			120									
Kaliumbromat	7758-01-2	KBrO3	10%	20 +	+	+	+	+	+	+	+	+
			40 +	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60 O	+	+	+	+	O	+	+	+	+
			80		+	+				+	+	+
			100			+						+
			120			+						+
Kaliumbromid auch Bromkalium	7758-02-3	KBr	GL	20 +	+	+	+	+	+	+	+	+
			40 +	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60 O	+	+	+	+	+	+	+	O	+
			80		+	+					O	+
			100			+						+
			120			+						+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Kaliumcarbonat auch Pottasche	584-08-7	K ₂ CO ₃	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					o	+	o	+	+	+	+	+	+
						+	o	+	+	+	+	+	+
							+	+	+	+	+	+	+
Kaliumchlorat	3811-04-9	KClO ₃	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	o	+
					+	+	+	+	+	+	+	o	+
					o	+	+	+	+	+	+	-	+
						+	+	+	+	+	+	+	+
							+	+	+	+	+	+	+
Kaliumchlorid	7447-40-7	KCl	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					+	+	+	+	+	+	+	+	+
					+	+	+	+	+	+	+	+	+
						+	+	+	+	+	+	+	+
Kaliumchlorit		KClO ₂	5%	20 40 60 80 100 120							+		
						+					+		
							+				+		
							+						
Kaliumchrom-(III)-sulfat		KCr(SO ₄) ₂	GL	20 40 60 80 100 120							siehe Chromalaun		
Kaliumchromat	7789-00-6	KCrO ₃	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	o	+
					+	+	+	+	+	+	+	o	+
					+	+	+	+	+	+	+	-	+
						+							
							+						

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Kaliumcyanid auch Cyankali	151-50-8	KCN	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	o	+	+	+	+	+	+	+	+
				80	o	+	+	+	+	+	+	+	+
				100		+							+
				120									+
Kaliumdicarbonat			40%	20	+		+			+	+	+	+
				40	+		+			+	+	+	+
				60	+		+			+	+	+	+
				80		+				+	+	+	+
				100		+							+
				120		+							+
Kaliumdichromat		K2Cr2O7	40%	20									
				40									siehe Kaliumbichromat
				60									
				80									
				100									
				120									
Kaliumfluorid	7789-23-3	KF		20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	+	+
				80		+	+				+	+	+
				100			+						+
				120			+						
Kaliumhexacyano-ferrat (II) und (III) (gelbes bzw. rotes Blutlaugensalz)	13943-58-3	K4[Fe(CN)6] bzw. K3[Fe(CN)6]	GL	20	+	+	+		+	+	+		+
				40	+	+	+		+	+	+		
				60	o	+	+		+	+	+		
				80		+	+						
				100			+						
				120									
Kaliumhydrogen-carbonat	298-14-6	KHCO3	GL	20	+	+	+		+	+	+		+
				40	+	+	+		+	+	+		
				60	+	+	+		+	+	+		
				80		+							
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PIDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Kaliumhydrogen-fluorid	7789-29-9	KHF2	GL	20 40 60 80 100 120	+	+				+	+	+	+
Kaliumhydrogen-sulfat	7646-93-7	KHSO4	GL	20 40 60 80 100 120									siehe Kaliumbisulfat
Kaliumhydroxid				20 40 60 80 100 120									siehe Kalilauge
Kaliumhypochlorit	7778-66-7	KOCl	Aktiv-chlor-gehaltig 150g/l	20 40 60 80 100 120	+	o	o	o	o	+	+	o	o
Kaliumjodid Kaliumiodid	7681-11-0	KI	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kalium-Kupfercyanid				20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Kaliummetaborat	20	+						+		
	40	+						+		
	60	o						+		
	80									
	100									
	120									
Kaliumnitrat	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	60	o	+	+	+	+	+	+	+	+
	80		+	+						
	100			+						
	120									
Kaliumnitrit	20	+	+	+				+	+	+
	40			+				+	+	
	60			+				+	+	
	80			+						
	100			+						
	120									
Kaliumperborat	20	+	+	+				+		
	40	+	+	+				+		
	60	+	+	+				+		
	80		+	+						
	100			+						
	120			+						
Kaliumperchlorat	20	+	+	+			+	+	+	-
	40	+	+	+			+	+	+	+
	60	o	+	+			o	+	+	+
	80		o	+						
	100			+						
	120									
Kaliumperchlorat	20	+	+	+			+	+	+	+
	40	+	+	+			+	+	o	+
	60	o	+	+			+	+		+
	80			+						
	100									
	120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Kaliumpermanganat	7722-64-7	KMnO4	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	-	+
					o	-	+	o	+	+	+	-	+
							+						+
													+
Kaliumperoxid	12030-88-5	K2O2	GL	20 40 60 80 100 120	o	o			+	-	-	-	-
Kaliumhyperoxid													
Kaliumpersulfat	7727-21-1	K2S2O8	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	-	+
Kaliumperoxidsulfat					+	+	+	+	+	+	+	+	+
					o	+	+	+	+	+	+	+	+
							+						+
													+
Kaliumphosphate			GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	o	+	+	+	+	+
					+	+	+		+	+	+	o	+
					o	+	+		+	+	+	-	+
													+
													+
Kaliumsulfat	7778-80-5	K2SO4	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					+	+	+	+	+	+	+	+	+
					o	+	+	+	+	+	+	+	+
							+						+
													+
Kaliumsulfid	1312-73-8	K2S	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	o		+	+	+	+	+
					+	+			+	+	+		+
					+				+	+			+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
					O	+	+	+	+	+	+	+	+
Kaliumsulfit	10117-38-1	K ₂ SO ₃	GL	20	o	+	+		+	+	+	+	+
				40		+	+		+	+	+		
				60		+	+		+	+	+		
				80			+						
				100			+						
				120			+						
Kaliumtartrat		K ₂ (CHOHCOO) ₂	GL	20			+			+			
				40			+			+			
				60			+			+			
				80			+						
				100			+						
				120									
Kerosin				20	+	o	+			+	-	+	+
				40		o	+			+			
				60		o	+			+			
				80									
				100									
				120									
Kiefernadelöl				20	-	+	+		+	+	-	o	+
				40		o	+		o	+		o	+
				60		o	+		o	+		o	+
				80									
				100									
				120									
Kieselfluorwasserstoffsäure			32%	20	+	+	+	+	+	+	+	o	o
				40	+	+	+	+	+	+	+	o	-
				60	+	+	+	+	+	+	+	-	
				80			+						
				100			+						
				120									
Kieselsäure auch Siliciumsäure	7699-41-4	SiO ₂ (H ₂ O) _n	jede	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	+	+
				80		+	+				+	+	+
				100			+					+	+
				120			+					+	+

			°C	PIG-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Knochenöl			TR	20 o	+	+		+	+	-	o	+
				40 -	+	+		+	+	-	-	+
				60 +	+	+		+	+			+
				80								
				100								
				120								
Kochsalz			GL	20								
				40								
				60								
				80								
				100								
				120								
Kohlen(stoff)-disulfid auch Schwefel-kohlenstoff	75-15-0	CS2	TR	20 -	-	+	-	o	+	-	-	+
				40		o		-	+		o	o
				60		o			+			o
				80								
				100								
				120								
Kohlendioxid, trocken	124-38-9	CO2	TR	20 +	+	+	+	+	+	+	+	+
				40 +	+	+	+	+	+	+	+	+
				60 +	+	+	+	+	+	+	+	+
				80		+						+
				100			+					
				120								
Kohlenmonoxid	630-08-0	CO	TR	20 +	+	+	+		+	+	+	+
				40 +	+	+	+		+	+	+	+
				60 +	+	+	+		+	+	+	+
				80								
				100								
				120								
Kohlensäure	463-79-6	H2CO3	GL	20 +	+	+	+		+	+	+	+
				40 +	+	+	+		+	+	+	+
				60 +	+	+	+		+	+	+	+
				80		+	+					+
				100			+					+
				120								+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Kohlensäure- schnee	124-38-9		GL	20	+	+			+	+	+	+	+
				40	o	+			+	+	+	+	+
				60	o	+			+	+	+	+	+
				80									+
				100									+
				120									+
Kokosfettalkohol			TR	20	+	+	+	-	+	+	-	+	+
				40	+	+	+		o	+		+	+
				60	o	o	+		+	+		+	+
				80									
				100									
				120									
Kokosnussöl			TR	20	+	o	+		+	+	-	+	+
				40	+		+		+	+		+	+
				60	o		+		o	+			+
				80			+						
				100			+						
				120			+						
Königswasser	8007-56-5	HCl/HNO ₃	75%/ 25%	20	+	-	o	-	-	+	-	-	o
				40	o					+			
				60						+			
				80									
				100									
				120									
Kresol (-Gemische)		C ₆ H ₄ (OH)(CH ₃)	GL	20	o	+	+	-	+	+	o	o	+
				40	o	o	o		+	+		o	+
				60	-	o	o		o	+			
				80			o						
				100									
				120									
Kupferacetate	142-71-2	Cu(CH ₃ COO) ₂	GL	20	+	+	+			+	+	o	+
				40						+			
				60						+			
				80									
				100									
				120									

	°C	PCU	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Kupfer- Borfluoride	20	+	+	+			+	+	+	+
	40		+	+			+	+	+	
	60			+			+	+	+	
	80			+				+		
	100			+						
	120			+						
Kupfer-(I)-chlorid	7758-89-6	CuCl	GL	20	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	+	+	+
				80		+	+	+	+	+
				100		+				+
				120		+				
Kupfer-(II)-chlorid	7447-39-4	CuCl ₂	GL	20	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	+	+	+
				80		+	+		+	+
				100		+				+
				120		+				
Kupferfluorid			GL	20	+	+	+		+	+
				40	+	+	+		+	
				60	+	+	+		+	
				80			+			
				100			+			
				120			+			
Kupfer-(II)-fluorid	7789-19-7	CuF ₂	GL	20	+	+	+		+	+
				40	+	+	+		+	+
				60	+	+	+		+	+
				80		+	+			
				100			+			
				120		O				
Kupfer-(II)-nitrat	3251-23-8	Cu(NO ₃) ₂	GL	20	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	+	+	+
				80		+	+			
				100			+			
				120						

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Kupfernitrat	20	+	+	+		+	+	+	+	+
	40	+	+	+		+	+	+	0	+
	60	o	+	+		+	+	+	0	+
	80		+	+		+	+	+	0	+
	100			+					0	+
	120									+

Kupfer-(II)-sulfat

CuSO4

GL

20										
40									siehe Kupfersulfat	
60										
80										
100										
120										

Kupfer-(II)-acetat

142-71-2

Cu(CH3COO)2

GL

20	+	+	+				+	+	+	+
40				+			+	+	+	+
60				+			+	+	+	+
80				+						
100				+						
120				+						

Kupfer-(I)-cyanid

544-92-3

CuCN

GL

20	+	+					+	+		
40	+	+					+	+		
60	+	+					+	+		
80			+							
100										
120										

Kupfer-(II)-cyanid

Cu(CN)2

S

20	+	+	+	+			+	+	+	+
40	+	+	+	+			+	+	+	+
60	+	+	+	+			+	+	+	+
80			+	+						
100					+					
120					o					

Kupfersalze

jede

20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
60	o	+	+	+	+	+	+	+	o	+
80		+	+							
100				+						
120										

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Kupfersulfat, wässrig auch Kupfer (II) sulfat	7758-98-7			20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	O	+
				80		+							
				100			+						
				120									
Lachgas				20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Lanolin	8006-54-0	TR		20	+	+	+	+	+	+	O	+	+
				40	O	+	+	+	O	+	-	+	+
				60	O	o	+	+	O	+		+	+
				80			+						
				100			+						
				120			+						
Lebertran				20		+					O	O	+
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Leim (Knochenleim)		jede		20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	+	+
				80		+	+				+	+	+
				100			+						
				120			+						
Leinöl		TR		20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	-	+	+	+	+	+
				60	O	+	+		+	+	+	+	+
				80		+	+				O	+	+
				100			+						
				120			+						

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
20	+	+	+			+	+	+	+
40	+	+	+			+	+	+	+
60	+	+	+			+	+		
80		+	+						
100			+						
120			+						

Leinsamenöl

8001-26-1

H	20	+	+	+	+	+	+	-	+	+
	40									
	60									
	80									
	100									
	120									

**Leuchtgas,
benzolfrei**

H	20	+	+	+	+	+	+	-	+	+
	40									
	60									
	80									
	100									
	120									

Linolsäure

60-33-3

C17H31COOH

TR

20	+	-	+			+	-	O	O
40	+		+			+	+		
60	+		+			+	+		
80			+						
100			+						
120			+						

Liköre

H

H	20	+	+	+		+	+	+	+	+
	40	+		+		+	+	+	+	
	60			+		+	+	+	+	
	80			+						
	100									
	120									

Lithiumbromid

7550-35-8

LiBr

60%

20	+	+	+			+	+	+	+	+
40	+	+	+			+	+	+	+	+
60	O	+	+			+	+	+	+	+
80		O	+			+	+	+	+	+
100			+							
120			+							

Lithiumchlorid

7447-41-8

LiCl

GL

20	+	+	+			+	+	+	+	+
40	+	+	+			+	+	+	+	+
60	+	+	+			+	+	+	+	+
80		+	+			+				
100			+							
120			+							

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Lithiumsulfat	10102-25-7	Li ₂ SO ₄	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+	+
Magnesiumbisulfit			jede	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Magnesium-carbonat	546-93-0	MgCO ₃	S	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Magnesiumchlorid	7786-30-3	MgCl ₂	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Magnesiumhydroxid	1309-42-8	Mg(OH) ₂	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Magnesium-hydroxidcarbonat	12125-28-9		GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Magnesium-hydrogencarbonat		Mg(HCO ₃) ₂	S	20	+	+			+	+			
				40	+	+			+	+			
				60	+	+			+	+			
				80		+							
				100									
				120									
Magnesiumnitrat	10377-60-3	Mg(NO ₃) ₂	GL	20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	O	+	+		+	+	+	+	+
				80		O	+				+		+
				100			+						+
				120			+						+
Magnesiumsulfat	7487-88-9	MgSO ₄	GL	20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	+	+
				80		+	+				+	+	+
				100			+						+
				120									+
Magnesiumsalze			GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	O	+	+		+	+	+	+	+
				80		+	+				+		+
				100			+						+
				120			+						+
Maiskeimöl			TR	20	O	+	+	O	+	+	-	+	+
				40		+	+		+	+	-	+	+
				60	O	+	+	O	+	+	+	+	+
				80			+				+		+
				100									
				120									
Maleinsäure	110-16-7		GL	20	+	+	+	+	+	+	+	-	+
				40	+	+	+		+	+	+		+
				60	O	+	+		+	+	+		+
				80		+	+				+		-
				100			+						
				120			+						

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Mangan-II-chlorid	7773-01-5	MnCl ₂	jede	20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	o	+	+		+	+	+	+	+
				80		o	+			+	+	+	+
				100			+			+	+	+	+
				120			+				+	+	+
Mangansulfat auch Mangan(II) sulfat	7785-87-7	MnSO ₄	GL	20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	o	+	+		+	+	+	+	+
				80		+	+			+	+	+	+
				100			+				+	+	+
				120			+					+	+
Marmelade				20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	o	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	o	+	+		+	+	+	+	+
				80		+	+			+	+	+	+
				100			+				+		+
				120			+						+
Maschinenöl			TR	20	+	+	+		+	+	-	+	+
				40	+	o			o	+			
				60	+	o			-	+			
				80		-							
				100									
				120									
Meerwasser auch Salzwasser				20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	o	+	+	+	+	+	+	+	+
				80		+	+				+	+	+
				100			+				+	o	+
				120									
Melasse			H	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	o	+	+	+	+	+	+	+	+
				80		+	+				+	+	+
				100									
				120									

Medium	CAS	Chemische Formel	Konzentration	Temperatur $^{\circ}\text{C}$													
				20	40	60	80	100	120	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR
Melassewürze			H	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	
Menthol	89-78-1		TR	- - - - -	o o o o o	o o o o o	o o o o o	o o o o o	o o o o o	+	+	+	+	o o o o o	+	+	+
Mercaptane										+	+	+	+	- - - - -	o o o o o	o o o o o	
Mersol D			H	+ + + + +	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	+	+	+	+	o o o o o	+	+	
Methacrylsäure-methylester			TR							siehe Methylmethacrylat							
Methan	74-82-8	CH4	TR	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	+ + + + +	- - - - -	+	+	+	

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Methanol	67-56-1	CH3OH	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	+	O O O
Methansulfonsäure	75-75-2		50%	20 40 60 80 100 120	+	O	+			+	+	+	
Methoxybutanol	2517-43-3	CH3O(CH2)3CH2OH	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Methylacetat auch Essigsäure-methylester	79-20-9	CH3COOCH3	TR	20 40 60 80 100 120	-	+	+	-	+	+	+	-	-
Methylamin, (Mono-)	74-89-5	CH3NH2	32%	20 40 60 80 100 120	O	+	-	-	+	+	+	-	-
Methylbromid auch Brommethyl	74-83-9		TR	20 40 60 80 100 120	-	-	+	-	O	+	O	-	O

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Methylchlorid			TR	20 40 60 80 100 120									
													siehe Chlormethan
Methylen- (di)chlorid auch Dichlormethan	75-09-2	CH ₂ Cl ₂	TR	20 40 60 80 100 120	- o o -	- o o -	+ o o -	- o -	o + +	+	- -	o	
Methylethylketon (MEK) Butanon	78-93-3	CH ₃ COCH ₂ CH ₃	TR	20 40 60 80 100 120	- o o -	+ o o -	- o -	- o -	+	+	+	- -	
Methylisobutyl- keton (MIBK)	108-10-1			20 40 60 80 100 120	- - -	+ - o -	- -	- -	+	+	+	- -	
Methylme- thacrylat auch Methacrylsäure- methylester	80-62-6			20 40 60 80 100 120	- - o -	+ + o -	+ + +	- +	+	+	+	- -	
Methyschwefel- säure			50%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	o o +	o o +	+	+	o o	

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

		°C	PIG-U	PP	PIDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Methylschwefel-säure		TR	20 +	-	+ +	-	-	+ +	+ +	-	O O
			40 +		+ +			+ +	+ +		-
			60 o		+ +			+ +	+ +		
			80		+ +			+ +	+ +		
			100						O		
			120								
Milch		H	20 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
			40 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
			60 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	O	+
			80	+ +	+ +			+ +	+ +		+
			100		+ +						+
			120		+ +						
Milchsäure	50-21-5	10%	20 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	-	+
			40 o	+ +	+ +	O	+ +	+ +	+ +	O	O
			60 -	+ +	O	-	+ +	+ +	O	O	O
			80	+ +	O				-	O	O
			100		-						
			120								
Milchsäure	50-21-5	90%	20 +	+ +	O		+ +	+ +	O	-	O
			40 o	+ +	O		+ +	+ +	O	O	O
			60 -	+ +	O		+ +	+ +	O	O	O
			80	+ +	O		O				
			100				O				
			120								
Mineralöl		H	20 o	+ +	+ -	O	+ +	-	+ +	+ +	
			40 o	+ +	+ +	O	+ +	+ +	+ +	+ +	
			60 o	+ +	+ +	-	+ +	+ +	+ +	+ +	
			80		+ +						
			100		+ +						
			120		+ +						
Mineralwasser		H	20 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
			40 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
			60 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+
			80		+ +						
			100		+ +						
			120		+ +						

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

°C

PVC-U

PP

PVDF

ABS

PEHD

PTFE

EPDM

NBR

FPM

**Mischsäure
(Schwefelsäure/
Salpetersäure/
Wasser)**H₂SO₄/HNO₃/
H₂O48/
49/3%20
40
60
80
100
120+
o
--
+-
+-
++
++
o-
+**Mischsäure
(Schwefelsäure/
Salpetersäure/
Wasser)**H₂SO₄/HNO₃/
H₂O50/
50/0%20
40
60
80
100
120o
-
++
+-
+-
++
++
+-
+**Mischsäure
(Chromsäure/
Schwefelsäure/
Wasser)**50%/
15%/
35%20
40
60
80
100
120+
+
o
-
++
+
+-
+
+-
+
++
+
o-
+
o+
+
+**Mischsäure
(Schwefelsäure/
Salpetersäure/
Wasser)**H₂SO₄/HNO₃/
H₂O10/
20/70%20
40
60
80
100
120+
+
++
+
+-
o
++
+
++
+
--
+
-+
+
+**Mischsäure
(Schwefelsäure/
Salpetersäure/
Wasser)**H₂SO₄/HNO₃/
H₂O10/
87/3%20
40
60
80
100
120-
o
-

-

-
++
+-
+-
+-
-**Mischsäure
(Schwefelsäure/
Salpetersäure/
Wasser)**H₂SO₄/HNO₃/
H₂O50/
31/19%20
40
60
80
100
120+
+
+-
+-
++
+-
+-
-+
+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Mischsäure (Schwefelsäure/ Salpetersäure/ Wasser)		H ₂ SO ₄ /HNO ₃ / H ₂ O	50/ 33/17%	20 40 60 80 100 120	+	-	+	-	-	+	-	-	+
Mischsäure (Salpetersäure/ Flusssäure/ Schwefelsäure)		HNO ₃ / H ₂ SO ₄	3Teile/ 1Teil/ 2Teile	20 40 60 80 100 120	o	-	+	-	o	+	-	-	+
Mischsäure (Schwefelsäure/ Phosphorsäure/ Wasser)		H ₂ SO ₄ /H ₂ PO ₃ / H ₂ O	30/ 60/10%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	-	+
Mischsäure (Salzsäure/ Allychlorid)			36% /12ppm	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+		+
Mischsäure (Salzsäure/ Benzol)			36%/ 54ppm	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+		+
Mischsäure (Salzsäure/ Chlorbenzol)			18%/ 490ppm	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+		+

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
25%	20	+	+	+			+	+	+	+
28% 1:1	40	+	+	+			+	+	+	+
	60	+	+	+			+	+	+	+
	80		+	+			+	+	+	+
	100			+						
	120			+						

**Mischsäure
(Salzsäure/
Flusssäure)**

10%	20	+		+			+			
15% 1:1	40	+		+			+			
	60	+		+			+			
	80			+						
	100			+						
	120			+						

**Mischsäure
(Salzsäure/
Salpetersäure),
(=Königswasser)**

HCl/HNO ₃	20%/50%	20	+	+	+		+	+		+
	100g/5g	40	+	o	+		+	+		+
		60	+	-	+		+	+		+
		80			+					
		100			+					
		120			+					

**Mischsäure
(Salzsäure/
Methanol)**

90%/10%	20			+			+			
	40			+			+			
	60			+			+			
	80									
	100									
	120									

**Mischsäure
(Salzsäure/
Orthochlorphenol)**

HCl/HNO ₃	36%	20	+	+	+		+	+		+
	170ppm	40	+	+	+		+	+		+
		60	+	+	+		+	+	o	+
		80		+	+					
		100			+					
		120			+					

**Mischsäure
(Salzsäure/
Schwefelsäure)**

HCl/HNO ₃	36%	20	+	-	+		+	-	-	-
	98% 1:1	40	-		+		+			
		60			+		+			
		80			o					
		100			o					
		120			-					

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Mischsäure (Salzsäure/ Schwefelsäure)		HCl/HNO ₃	20%/5% 100g/5g	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+	+
Mischsäure (Salzsäure/ Schwefelsäure)		HCl/HNO ₃	36%/98% 144g/13g	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	-	-	-
Mischsäure (Chromsäure/ Chromsulfat/ Natrium- silicofluorid)			220g/l, 1g/l, 12g/l	20 40 60 80 100 120	+	-	+			+			-
Mischsäure (Chromsäure/ Schwefelsäure/ Natrium- silicofluorid)			250g/l, 0,7g/l, 1g/l	20 40 60 80 100 120	+	-	+			+	-		-
Mischsäure (Chromsäure/ Oxalsäure/ Natrium- silicofluorid)			350g/l, 1g/l, 17g/l	20 40 60 80 100 120	+	-	+			+	-		-
Mischsäure (Salpetersäure/ Flusssäure)			15%/ 3% 1:1	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+			

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

		°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Mischsäure (Salpetersäure/ Flusssäure)		15%/ 5% 1:1	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+
Mischsäure (Salpetersäure/ Flusssäure)		15%/ 10-20% 1:1	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+
Mischsäure (Schwefelsäure/ Flusssäure)		20 - 25 %/ 10-15 % 1:1	20 40 60 80 100 120	+	-	+			+	+	+
Mischsäure (Schwefelsäure/ Salpetersäure/ Chlorgas)		75%/ 5%	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+
Mischsäure (Schwefelsäure/ Schwefelige Säure)	H ₂ SO ₄ /H ₂ SO ₃	4%/75% 1:1	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+
Mischsäure (Schwefelsäure/ Zink/ Mangansulfat)	H ₂ SO ₄ /Zn/	150g/l, 80g/l, 2g/l	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	Materialien							
					PCU	PP	PDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR
Mischsäure (Schwefelsäure/ Natriumsulfat/ Formaldehyd)			200-250 g/l,	20	+	+	+			+	+	+
			200-250 g/l,	40	+	+	+			+	+	+
			40-60g/l	60		+	+			+	+	+
				80		+	+					+
				100			+					+
				120								+
Mischsäure (Schwefelsäure/ Chromsäure)		H ₂ SO ₄ /	2%/	20	+	-	+			+	+	+
			1%	40	+		+			+	+	+
			1:1	60	+		+			+		O
				80			+					-
				100			+					
				120			+					
Mischsäure (Schwefelsäure/ Chromsäure)		H ₂ SO ₄ /	10%/	20	+	-	+			+	+	+
			10%	40	+		+			+	+	+
			1:1	60	O		+			+		O
				80			+					
				100			+					
				120			+					
Mischsäure (Schwefelsäure/ Chromsäure)		H ₂ SO ₄ /	10%/	20	+	-	+			+	O	+
			25%	40	+		+			+		O
			1:1	60	+		+			+		-
				80			+					
				100			+					
				120			+					
Mischsäure (Schwefelsäure/ Chromsäure)		H ₂ SO ₄ /	4g/l,	20	+	-	+			+	-	-
			400g/l	40	+		+			+		
				60	+		+			+		
				80			+					
				100			+					
				120			+					
Mischsäure (Schwefelsäure/ Chromsäure/ Phosphorsäure)			15Teile/	20	+	-	+			+	+	+
			5Teile/	40	+		+			+	+	+
			80Teile	60	+		+			+	O	+
				80			+					O
				100			+					-
				120			+					

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

			°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Mischsäure (Schwefelsäure/ Chromsäure/ Phosphorsäure)			2Teile/ 10Teile/ 80Teile	20 40 60 80 100 120	+	-	+		+	-		+
Monochloressig- säureethylester	105-39-5	TR	20 40 60 80 100 120	- + +	+ -	o	-	+	+	+	-	o
Monochloressig- säuremethylester	96-34-4	TR	20 40 60 80 100 120	o + +	+ + +	+		+	+	+	-	o
Morpholin	110-91-8	TR	20 40 60 80 100 120	- + +	+ + o	+	-	+	+	o	-	+
Motorenöl		TR	20 40 60 80 100 120	o o o	+	+		+	+	-	+	+
Mowilith D		H	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PIDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Naphtha	68783-12-0		H	20 40 60 80 100 120	+ + + +	+ + +	- +	+ +	+ -	-	+	+	
Naphthalin (in Alkohol)	91-20-3		TR	20 40 60 80 100 120	- + ○ ○	+ + ○	- ○ ○	+ + ○	+ +	- +	+	+	
Natriumacetat	127-09-3	CH ₃ COONa	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natrium-aluminiumfluorid	15096-52-3		GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+			
Natrium-aluminiumsulfat		NaAl(SO ₄) ₂	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Natriumarsenate und Natriumarsenite	13464-38-5	Na ₃ AsO ₄ u. Na ₃ AsO ₃	GL	20 40 60 80 100 120	+	+			+	+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Natriumbenzoat	532-32-1	C6H5COONa	10%	20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60		+	+		+	+	+	+	+
				80									
				100									
				120									
Natriumbenzoat	532-32-1	C6H5COONa	35%	20	+	+			+	+			
				40	o	+			+	+			
				60	o	+			+	+			
				80									
				100									
				120									
Natriumbenzoat	532-32-1		GL	20	+	+	+	-	+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	o	+	+		+	+	+	+	+
				80			+				o		o
				100			o						
				120									
Natriumbicarbonat				20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Natriumbisulfat				20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Natriumbisulfit	7631-90-5			20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Natriumbromat	7789-38-0	NaBrO3	jede	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
					o	o	+		o	+	+	o	+
							+		+	+	+	-	+
							+		+	+	+		+
													+
Natriumbromid	7647-15-6	NaBr	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
					+	+	+	+	+	+	+	o	+
					o	+	+	+	+	+	+		+
							+						+
													+
Natriumcarbonat	497-19-8	Na2CO3	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	o	+	+	+	+	+	+
					+	+	o	+	+	+	+	+	o
					+	+	o	+	+	+	+	+	-
							o						+
													o
Natriumchlorat	7775-09-9	NaClO3	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	o	o	+
					+	+	+	+	+	+	o	o	+
					+	+	+	+	+	+	o	-	+
							+				o		+
													o
Natriumchlorid auch Kochsalz	7647-14-5	NaCl	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+	+
					+	+	+			+	+	+	+
					o	+	+			+	+	+	+
						+	+				+	+	+
											+	+	+
Natriumchlorit	7758-19-2	NaClO2	verdünnt, wässrig	20 40 60 80 100 120	+	o	o		o	+	o	-	+
					o	o	o		o	+	o		+
					o	o	o		o	+	o		+
							o						+
													+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Natriumchromat	7775-11-3	NaCrO ₄	verdünnt, wässrig	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	O	+
Natriumcyanid auch Cyannatrium	143-33-9	NaCN	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumdichromat	10588-01-9	Na ₂ Cr ₂ O ₇	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natrium-diphosphat	13472-35-0		GL	20 40 60 80 100 120	+		+			+	+	+	+
Natriumdisulfit auch Natriumpyrosulfit	7681-57-4	Na ₂ S ₂ O ₅	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	O	+
Natriumdithionit	7775-14-6		10%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	O	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Natriumdodecyl-benzolsulfonat	25155-30-0			20 40 60 80 100 120	+	O				+	+	+	+
Natriumfluorid	7681-49-4	NaF	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumglutamat	6106-04-3		GL	20 40 60 80 100 120	+	+				+	+	+	+
Natriumhexacyanoferat -(II) und -(III)	13601-19-9		GL	20 40 60 80 100 120	+				+	+			
Natriumhexametaphosphat	68915-31-1		L	20 40 60 80 100 120		+				+	+		
Natriumhydrogen-carbonat auch Natriumbicarbonat, Bisulfit	144-55-8	NaHCO ₃	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
					+	+	+	+	+	+	+	o	+
Natriumhydrogen- sulfat	7681-38-1	NaHSO4	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	o	o
auch Natriumbisulfat				40	+	+	+	+	+	+	+	-	+
				60	o	+	+	+	+	+	+	-	+
				80		+	+						+
				100			+						+
				120			+						+
Natriumhydrogen- sulfit	7631-90-5	NaHSO3	GL	20	+	+	+		+	+	+	o	o
auch Bisulfit, Natriumbisulfit				40	o	+	+		+	+	o	-	-
				60	-	+	+		+	+	-		
				80		+	+						
				100			+						
				120									
Natriumhypochloro- rit	7681-52-9	NaOCl	13% wirk. Cl bzw. ≤150g/l	20	+	o	o	-	o	+	+	-	o
auch Chlorbleichlauge				40	+	o	o		o	+	+		
				60	o	o	-		o	+			
				80									
				100									
				120									
Natriumhypochloro- rit	7681-52-9	NaOCl	20%	20		o				+			
auch Chlorbleichlauge				40		o				+			
				60		o				+			
				80		-							
				100									
				120									
Natriumiodid	7681-82-5	Nal	jede	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumjodid				40	+		+	+		+	+	+	+
				60	o		+	+		+	+	o	+
				80			+						
				100			+						
				120									
Natriumnitrat	7631-99-4	NaNO3	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	o	+	+			+	+	+	+
				80			+	+					
				100			+						
				120			+						

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Natriumnitrit	7632-00-0	NaNO ₂	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumoxalat	62-76-0		GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumpenta-chlorphenolat	131-52-2	C ₆ Cl ₅ ONa	GL	20 40 60 80 100 120	+	+				+	+	+	+
Natriumperborat	11138-47-9	NaBO ₃ *4H ₂ O	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+		+
Natriumperchlorat	7601-89-0		GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+			
Natriumpersulfat	7775-27-1	K ₂ S ₂ O ₈	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	-	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Natriumphosphat	7601-54-9	Na3PO4	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	o	+	+		+	+	+	+	+
				80		+	o			+	+	+	+
				100			-				+		+
				120									+
Natriumpropionat	137-40-6	CH3CH2COONa	GL	20	+	+	+			+	+	+	+
				40						+			
				60						+			
				80									
				100									
				120									
Natriumpyrosulfit		Na2S2O5	GL	20									
				40							siehe Natriumdisulfit		
				60									
				80									
				100									
				120									
Natriumsilikat auch Wasserglas	1344-09-8	Na2SiO3	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	o	+	+		+	+	+	+	+
				80		+	+						
				100			+						
				120									
Natriumsilicofluorid Natriumhexafluorsilicat	16893-85-9			20	+	+	+			+	+		+
				40	+	+	+			+	+		+
				60	+	+	+			+	+		+
				80			+						
				100			+						
				120			+						
Natriumstannat		Na2SnO3	GL	20	+	+				+	+	+	+
				40						+			
				60						+			
				80									
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Natriumsulfat	7757-82-6	Na ₂ SO ₄	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumsulfid	1313-82-2	Na ₂ S	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	o	+	+	+	+	+	+
Natriumsulfit	7757-83-7	Na ₂ SO ₃	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	o	+
Natriumtartrat	6106-24-7		GL	20 40 60 80 100 120	+	+				+	+	+	+
Natriumtetraborat auch Borax	1332-28-1	Na ₂ B ₄ O ₇	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natrium-thiocyanat	540-72-7		GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Natriumthiosulfat	7772-98-7	Na ₂ S ₂ O ₃	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumzinkat	12179-14-5	Na ₂ [Zn(OH) ₄]	GL	20 40 60 80 100 120					+	+	o	+	
Natron-Ablauge			GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+	+
Natronlauge auch Ätznatron, Ätzsoda	1310-73-2	NaOH	60%	20 40 60 80 100 120	+	+	-	+	+	+	+	o	-
Nekal BX ®			verdünnt, wässrig	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Netzmittel			5%	20 40 60 80 100 120	o	+	+	-	+	+	+	+	+

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Nickelacetat	373-02-4		GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+	O
Nickelchlorid	7718-54-9	NiCl ₂	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Nickelnitrat	13138-45-9	Ni(NO ₃) ₂	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Nickelsalze			GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Nickelsulfat	7786-81-4	Ni(SO ₄) ₂	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Nicotin	54-11-5		L	20 40 60 80 100 120	+		+		+	+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Nicotinsäure	59-67-6	NC5H4COOH	L	20 40 60 80 100 120	+		+		+	+	+		
Nitriersäure (Schwefelsäure/ Salpetersäure/ Wasser)	51602- 38-1	H2SO4/ HNO3/ H2O	H	20 40 60 80 100 120	+	-	+	-	-	+	-	-	+
Nitrilotriessig- säure	139-13-9	N(CH ₂ COOH) ₃	H	20 40 60 80 100 120	+	O			O	+	+	+	
Nitrobenzoesäure			GL	20 40 60 80 100 120	+	+				+	+	+	+
Nitrobenzol	98-95-3	C ₆ H ₅ NO ₂	TR	20 40 60 80 100 120	-	+	+	-	+	+	O	-	+
Nitroglycerin	55-63-0		verdünnt, wässrig	20 40 60 80 100 120	O					+	+	-	+

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FRM
Nitrose Gase		NOx, N2O4	verdünnt, wässrig	20 40 60 80 100 120	+	O	+	-	O	+	O	O	+
Nitrotoluole	88-72-2	C6H4(NO3)(CH3)	TR	20 40 60 80 100 120	-	O	+	-	+	+	-	O	O
Obstbaum-Carbolineum			H	20 40 60 80 100 120	+	-				+	O	-	O
Obstpulp			H	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Obstwein			H	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Octylkresol			TR	20 40 60 80 100 120	-	O		O	+	-		O	

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
					+	+	+	+	+	+	-	+	+
Öle und Fette, tierisch			H	20	+	+	+						
				40	o	+	+						
				60	o	o	+						
				80		+							
				100		+							
				120									
Oleum	8014-95-7	H ₂ SO ₄ +SO ₃	10% SO ₃	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Olivenöl			H	20	+	+	+	-	+	+	-	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	o	o	+		+	+
				80		+	+				o	+	+
				100									
				120									
Ölsäure	112-80-1		TR	20	+	+	+	-	+	+	-	o	+
				40	+	+	+		+	+	+	o	-
				60	+	o	+		o	+			-
				80			+						
				100			+						
				120			+						
Otto-Kraftstoff, normal			H	20	+						+		
				40	+						+		
				60							+		
				80									
				100									
				120									
Otto-Kraftstoff, super			H	20	o						+		
				40	-						+		
				60							+		
				80									
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Oxalsäure	144-62-7	(COOH)2	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ozon	10028-15-6	O3	jede	20 40 60 80 100 120	+	O	O	-	O	+	-	-	+
Ozon-Luft- Gemisch			bis 2% in Luft	20 40 60 80 100 120	+	O	O	-	O	+	O	-	+
Palmitinsäure	57-10-3		TR	20 40 60 80 100 120	+	O	+	+	O	+	O	O	+
Palmkernfett- säure			TR	20 40 60 80 100 120	+	-	+			+	-	-	+
Palmöl			TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	-	+	+

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Palmöl-Fettsäuren	20	+	-	-			+	-	+	+
	40						+			
	60									
	80									
	100									
	120									
Paraffine	20	+	+	+	+	○	+	-	+	+
64771-72-8	40	+	+	+	+	○	+		+	+
	60	+	+	+	+	○	+		+	+
	80			+						
	100			+						
	120									
Paraffinemulsion	20	+	+	+	○	+	+	-	+	+
	40	+	+	+		+	+		+	+
	60		○	+	○	+			○	+
	80			+						+
	100			+						
	120									
Paraffinöl	20	+	+	+	○	+	+	-	+	+
8012-95-1	40	+	+	+		○	+		○	+
	60	○	○	+	○	○	+		○	+
	80	-	+							○
	100			+						
	120			+						
Pentanol auch Amylalkohol	20	+	+	+	-	+	+	+	+	○
30899-19-5	40	+	+	+		+	+	+	+	+
	60	○	+	+	+	+	+	+	+	+
	80		+	+						
	100			+						
	120			○						
Perchlorethylen (PER) auch Tetrachlorethen	20	-	○	+	○	+	-	○	+	+
127-18-4	40		○	+	○	+		○	+	+
	60	-	+		-	+		+		○
	80			○						+
	100			-						
	120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PIDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Perchlorsäure auch Überchlorsäure	7601-90-3		10%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	O	+	+	+	-	+
Perchlorsäure auch Überchlorsäure	7601-90-3	HClO4	70%	20 40 60 80 100 120	+	-	O	-	+	+	-	-	+
Peressigsäure	79-21-0	CH3CO3H	6%	20 40 60 80 100 120	+					+	+	-	+
Perphosphat				20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+		+
Petrolether auch Waschbezin	8032-32-4		TR	20 40 60 80 100 120	+	O	+	-	+	+	-	+	+
Petroleum	8008-20-6		TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	-	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Pfefferminzöl			TR	20 40 60 80 100 120		+			+	+	+		
Pflanzliche Öle			TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Phenol	108-95-2	C6H5OH	5%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	-	+
Phenol	108-95-2	C6H5OH	90%	20 40 60 80 100 120	o	+	+	-	+	+	+	-	o
Phenylhydrazin	100-63-0		TR	20 40 60 80 100 120	-	o	o	-	o	+	-	-	+
Phenylhydrazini- umchlorid	59-88-1		L	20 40 60 80 100 120	o	+				+	+	+	

			°C	PIG-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Phenylhydrazin-Chlorhydrat			GL	20 o	+	+	-	+	+	+	o	+
				40 o	+	+			+	+	-	o
				60 o	+			+	+	o		o
				80 -					o	o		-
				100								
				120								
Phosgen, flüssig	75-44-5	COCl2	TR	20 -	-	-	-	-	+	-	o	+
				40					+		+	o
				60					+			o
				80								
				100								
				120								
Phosgen, gasförmig	75-44-5	COCl2	TR	20 +	o	+	-	o	+	+	+	+
				40 o	o	+		o	+	+	+	o
				60 o	o	+		o	+	+	+	o
				80								
				100								
				120								
Phosphate			jede	20 +	+	+	+		+	+	+	+
				40 +	+	+	+		+	+	+	+
				60 o	+	+		+	+	+	+	+
				80 o	+				+	+	+	+
				100 +						+	+	+
				120 +								+
Phosphin, gasförmig	7803-51-2	Phosphorwasserstoff	TR	20 +					+			
				40 +					+			
				60 +					+			
				80								
				100								
				120								
Phosphorchloride	10026-13-8		TR	20 -	-	-	-	-	+	-	-	-
				40					+			
				60					+			
				80								
				100								
				120								

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Phosphorpentoxid	1314-56-3		TR	20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	-	+
				60	O	+	+		+	+	+		+
				80			+						
				100			+						
				120									
Phosphorsäure	7664-38-2	H ₃ PO ₄	bis 95%	20	+	+	+	+	+	+	+	-	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	O	+	+	O		+
				80		+	+				O		+
				100			+				O		O
				120			+						
Phosphorsäuretributylester		(C ₄ H ₉) ₃ PO ₄	TR	20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Phthalsäure	88-99-3		GL	20	+	+	+	-	+	+	+	-	-
				40	O	+	+		+	+	O		
				60	-	+	+		+	+	O		
				80			+						
				100			+						
				120									
Phthalsäuredioctylester (DOP) auch Dioctylphthalat	117-84-0	C ₂₄ H ₃₈ O ₄	TR	20	-	+	+	-	+	+	+	-	O
				40		-	+		+	+	+		+
				60			O		O	+	+		
				80									
				100									
				120									
Pikrinsäure	88-89-1	C ₆ H ₂ (OH)(NO ₂) ₃	GL	20	+	+	+	-	+	+	+	O	+
				40	+		+		+	+	+	-	+
				60	+		+			+	+		+
				80			+				+		+
				100			+						+
				120									+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Pikrinsäure	88-89-1	C6H2(OH)(NO2)3	TR	20 40 60 80 100 120	- 	+ 	+ 			+ 	- 	O O	
Plattier-Lösung (Blei)				20 40 60 80 100 120	+ + + +	+ + + +	+ + + +		+ +	+ +		+	
Plattier-Lösung (Cadmium)				20 40 60 80 100 120	+ + + +	- + + +	+ + + +		+ +	+ +		+	
Plattier-Lösung (Chrom)				20 40 60 80 100 120	+ + + +	- + + +	+ + + +		+ +	+ +			
Plattier-Lösung (Kupfer)				20 40 60 80 100 120	+ + + +	+ + + +	+ + + +		+ +	+ +		+	
Plattier-Lösung (Gold)				20 40 60 80 100 120	+ + + +	- + + +	+ + + +		+ +	+ +		+	

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Plattier-Lösung (Messing)	20	+	+	+			+	+		+
	40	+	+	+			+	+		
	60	+	+	+			+	+		
	80		+	+						
	100			+						
	120									
Plattier-Lösung (Nickel)	20	+	+	+			+	+		+
	40	+	+	+			+	+		
	60	+	+	+			+	+		
	80			+						
	100			+						
	120			+						
Plattier-Lösung (Rhodium)	20	+	+	+			+	+		+
	40	+	+	+			+	+		
	60	+	+	+			+	+		
	80			+						
	100			+						
	120			+						
Plattier-Lösung (Zinn)	20	+	+	+			+	+		+
	40	+	+	+			+	+		+
	60	+	+	+			+	+		+
	80			+						
	100			+						
	120			+						
Polyaluminium- chlorid	20	+	+	+			+	+	+	+
	40	+	+	+			+	+		+
	60	+	+	+			+	+		+
	80									
	100									
	120									
Polychlorierte Biphenyle	1336-36- 3	H	20	-	+	+	+	+	-	+
			40		+	+	+	+	+	+
			60	o	+		o	+		+
			80							
			100							
			120							

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Polyethyenglycol	25322-86-3			20	+	+	+			+	+		+
				40	+	+	+			+	+	+	+
				60	+	+	+			+	+	+	+
				80		+	+			+	+	+	+
				100		+							+
				120		+							+
Polyvinylalkohol	9002-89-5			20	+	+	+			+	+	+	+
				40	+	+	+			+	+	+	+
				60	+	+	+			+			+
				80		+	+						+
				100		+							
				120		+							
Pottasche			GL	20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Pressluft, ölhaltig			H	20	-	O	+	-	+	+	+	-	+
				40			+			+	+		
				60			+			+			
				80									
				100									
				120									
Propan, flüssig	74-98-6	C3H8	TR	20	+	+	+	-	+	+	+	-	O
				40			+			+	+		
				60			+			+			
				80									
				100									
				120									
Propan, gasförmig	74-98-6	C3H8	TR	20	+	+	+	-	+	+	+	-	O
				40			+			+	+		
				60			+			+			
				80									
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Propanol	71-23-8	CH3CH(OH)CH3	TR	20	+	+	+	-	+	+	+	+	+
				40	o	+	+		+	+	+	o	+
				60	o	o	+		o	+	o	-	+
				80			o						
				100									
				120									
Propanol, 2- auch Isopropanol	67-63-0		TR	20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	o	+
				60	o	o	+		o	+	+		+
				80		o	o				o		o
				100									
				120									
Propargylalkohol	107-19-7		7%	20	+	+	+	-	+	+	+	+	+
				40	+	+	o		+	+	+		+
				60	+	+	o		+	+	+		+
				80									
				100									
				120									
Propionsäure	79-09-4		TR	20	+	+	+	-	+	+	+	-	+
				40	o	o	+		o	+	o		+
				60	o	o	+		o	+	o		+
				80									o
				100									
				120									
Propionsäure	79-09-4		50%	20	+	+	+	-	+	+	+	-	o
				40	+	+	+		+	+	+		o
				60	o	+	+		+	+	+		o
				80									
				100									
				120									
Propylenglycol	57-55-6	HOCH2CH2 CH2OH	TR	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	o	+
				80		+	+						o
				100			+						
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Propylenglycol	57-55-6	HOCH ₂ CH ₂ CH ₂ OH	50%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
							O					O	O
Propylenoxid	75-56-9		TR	20 40 60 80 100 120	O	+	O	-	+	+	O	-	-
							-						
Pyridin	110-86-1	C ₅ H ₅ N	jede	20 40 60 80 100 120	-	O	+	-	+	+	O	-	-
						O	-		O	+	O		
Pyrogallol	87-66-1	C ₆ H ₃ (OH) ₃	50%	20 40 60 80 100 120			+			+			+
							+			+			
Quecksilber	7439-97-6	Hg	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
						+	+	+	+	+	+	+	+
Quecksilber-(II)-chlorid	7487-94-7	HgCl ₂	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
						+	+	+	+	+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Quecksilber- (II)-cyanid	592-04-1	Hg(CN)2	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				80		+	+						
				100			+						
				120			+						
Quecksilber- (II)-nitrat	10045-94-0	Hg(NO3)2	S	20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	+	+
				80		+	+						+
				100			+						
				120			+						
Quecksilber- (II)-sulfat	7783-35-9	HgSO4	GL	20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+		
				60	+	+	+		+	+			
				80		+	+						
				100			+						
				120			+						
Quecksilbersalze			GL	20	+	+	+	+	+	+	+	O	+
				40	+	+	+		+	+	+	O	+
				60	O	+	+		+	+	+	-	+
				80		+	+						+
				100			+						
				120									
Ramasit			H	20	+	+	+		+	+	-	+	+
				40	+	+	+		+	+			
				60	+		+		+	+			
				80									
				100									
				120									
Rhodan-Salz				20	+	+	+			+	+	O	+
				40	+	+	+			+	+		+
				60	+	+	+			+	+		+
				80			+						
				100			+						
				120			+						

		°C	PCU	PP	PDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Rindertalg- Emulsion		H	20 +	+ +	+ +	+ +	+ +	-	+	+	
			40								
			60								
			80								
			100								
			120								
Rizinusöl	8001-79-4	TR	20 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			40 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			60 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			80								
			100								
			120								
Rohrzucker			20 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			40 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			60 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			80								
			100								
			120								
Röstgase		jede	20 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			40 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			60 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			80 o	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			100								
			120								
Rübenzucker- lösung			20 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			40 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			60 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			80								
			100								
			120								
Salicylsäure	69-72-7	GL	20 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			40 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			60 +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	
			80								
			100								
			120								

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Salmiakgeist			GL	20									
				40									siehe Ammoniumhydroxid
				60									
				80									
				100									
				120									
Salpetersäure	7697-37-2	HNO3	10%	20	+	+	+		+	+	+	-	+
				40	+	+	+		+	+	o	+	+
				60	+	o	+		+	+	+	o	+
				80			+						o
				100			+						
				120									
Salpetersäure	7697-37-2	HNO3	40%	20	o	-	+	-	o	+	-	-	+
				40	o		+		-	+		o	
				60	-		+			+			-
				80			o						
				100			-						
				120									
Salpetersäure	7697-37-2	HNO3	50%	20	o	-	+	-	o	+	-	-	+
				40	o		+		-	+		o	
				60	-		+			+			-
				80			o						
				100			-						
				120									
Salpetersäure	7697-37-2	HNO3	65%	20	o	-	+	-	o	+	-	-	+
				40	o		+		-	+		o	
				60	-		o			+			-
				80			-						
				100									
				120									
Salpetersäure	7697-37-2	HNO3	85%	20	-	-	+	-	-	+	-	-	+
				40			+			+			
				60						+			
				80									
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Salpetersäure	7697-37-2	HNO ₃	98-100%	20 40 60 80 100 120	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- + +	- +	- -	- -	
Salpetrige Säure	7782-77-6	HNO ₂	VL	20 40 60 80 100 120	+ + + + +	- + + + +	+ + + + +	- + + + +	+ + + + +	+ +			
Salzsäure	7647-10-0	HCl	5%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	O	+
Salzsäure	7647-10-0	HCl	10%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	O	+
Salzsäure	7647-10-0	HCl	bis 20%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	O	+	+	+	-	+
Salzsäure	7647-10-0	HCl	30%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	O	+	+	+	-	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Salzsäure	7647-10-0	HCl	37%	20	+	o	+	-	+	+	+	-	+
				40	+	o	+		+	+	o	-	+
				60	o	o	+		+	+	-	-	-
				80		o	+						
				100			o						
				120									
Salzwasser			GL	20									
				40									siehe Meerwasser
				60									
				80									
				100									
				120									
Sauerstoff	7782-44-7	O2	jede	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	o	+	+	o	+	+	+	+
				80			+						+
				100			o						+
				120			o						+
Saures Rohöl				20	+	+	+			+	-	+	+
				40	+	+	+			+			
				60		+	+			+			
				80			+						
				100			+						
				120			+						
Schmieröle				20	+	o	+	-	+	+	-	+	+
				40	+		+		+	+		+	+
				60	+		+		o	+		o	+
				80			+					-	o
				100			+						-
				120			+						-
Schwefel	7704-34-9		TR	20	o	+	+	-	+	+	+	+	+
				40	-	+	+		+	+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	+	+
				80	+	+	+						+
				100			+						
				120			+						

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Schwefelchlorid	10025-67-9		TR	20 40 60 80 100 120	- - + + +	- - + + +	+ + + + +			+ + +	- -	- -	+
Schwefeldioxid, feucht	7446-09-5	SO2	jede	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	o	+
Schwefeldioxid, flüssig	7446-09-5	SO2	TR	20 40 60 80 100 120	- - - - -	- - - - -	- - - - -	-	+	-	-	o	
Schwefelhexafluorid	2551-62-4	SF6	TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+	o
Schweflige Säure	7782-99-2	H2SO3	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	o	+	+	+	-	+
Schwefelkohlenstoff			TR	20 40 60 80 100 120				siehe Kohlen(stoff)disulfid					

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Schwefelsäure	7664-93-9	H ₂ SO ₄	10%	20	+	+	+	-	+	+	O	+	+
				40	+	+	+		+	+	O	-	+
				60	+	O	+		O	+	-	O	-
				80		+							
				100		+							
				120		O							
Schwefelsäure	7664-93-9	H ₂ SO ₄	30%	20	+	+	+	-	+	+	O	+	+
				40	+	+	+		+	+	O	-	+
				60	+	O	+		O	+	-	O	-
				80		+							
				100		+							
				120		O							
Schwefelsäure auch Akkusäure	7664-93-9	H ₂ SO ₄	40%	20	+	+	+	-	+	+	O	+	+
				40	+	+	+		+	+	O	-	+
				60	+	O	+		O	+	-	O	-
				80		+							
				100		+							
				120		O							
Schwefelsäure	7664-93-9	H ₂ SO ₄	60%	20	+	+	+	-	+	+	O	+	+
				40	+	+	+		+	+	O	-	+
				60	+	O	+		O	+	-	O	-
				80		+							
				100		+							
				120		O							
Schwefelsäure	7664-93-9	H ₂ SO ₄	80%	20	+	+	+	-	+	+	O	+	+
				40	+	+	+		+	+	O	-	+
				60	+	O	+		O	+	-	O	-
				80		+							
				100		+							
				120		O							
Schwefelsäure	7664-93-9	H ₂ SO ₄	96%	20	+	-	-	-	-	+	-	-	+
				40	+					+			+
				60	O					+			+
				80									
				100									
				120									

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Schweinefett	20	+					+	-	+	
	40	+					+	+	+	
	60	+					+	+	+	
	80									
	100									
	120									
Schweröl	20	+	-				+	-	+	-
	40						+		+	
	60						+		+	
	80								+	
	100									
	120									
Seewasser	H									
	20									
	40									
	60									
	80									
	100									
	120									
Seifenlösung	L									
	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	60	O	+	+	+	+	+	+	+	+
	80									
	100									
	120									
Silberacetat	563-63-3	GL								
	20						+	+		
	40						+	+		
	60						+	+		
	80									
	100									
	120									
Silbercyanid	506-64-9	AgCN	GL							
	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	80									
	100									
	120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PCU	PP	PDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Silbernitrat	7761-88-8	AgNO ₃	8%	20 40 60 80 100 120	+	+	+	-	+	+	+	+	+
Silbernitrat	7761-88-8		GL	20 40 60 80 100 120	+	+			+	+			
Silbersalze			GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Silbersulfat	10294-26-5			20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Siliciumsäure				20 40 60 80 100 120					see Kieselsäure				
Silikonöl			TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Silikon-Emulsion	H	20 40 60 80 100 120	+ + +			+ + +	+ +			
Soda	497-19-8	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	O	+	+	+	+
Sojabohnenöl		TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+
Sole, chlorhaltig		GL	20 40 60 80 100 120	+	O	+	-	+	O	O
Sorbinsäure	110-44-1	5%	20 40 60 80 100 120	+				+	+	+
Speiseöl		H	20 40 60 80 100 120	+	O	+		+	-	O

Spindelöle

TR	20	o	+	+			o	+	-	+	o
	40	o	+	+			o	+		+	-
	60	-	+				o	+		o	
	80		+							-	
	100										
	120										

Spinnbadsäuren

100mg CS2/l	20	+	+	+			+	+	+	-	+
	40	+		+							
	60										
	80										
	100										
	120										

Spinnbadsäuren

200mg CS2/l	20	o	+	+			+	+	-	-	+
	40	o		+							
	60										
	80										
	100										
	120										

Spinnbadsäuren

700mg CS2/l	20	-	+	+			+	+	-	-	+
	40			+							
	60										
	80										
	100										
	120										

Spirituosen

64-17-5	ca. 40%	20									
	Ethanol	40									
		60									
		80									
		100									
		120									

siehe Ethanol

Stärkegummi

9004-53-9	L	20	+				+	+			
		40	+				+	+			
		60	+				+	+			
		80									
		100									
		120									

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Stärkelösung	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	60	+	+	+		+	+	+	+	+
	80		+							
	100		+							
	120									
Stärkesirup	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	60	+	+	+		+	+	+	+	+
	80		O	+				+	+	+
	100			+						+
	120									
Stearinsäure	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
57-11-4	40	+	+	+	+	O	+	+	+	+
	60	+	O	+		O	+	O	O	O
	80		O	+						
	100			+						
	120			+						
Stellhefewürze	20	+	+	+		+	+	+	+	+
	40	+	+	+		+	+	+	+	+
	60	O	+	+		+	+	+	+	+
	80									
	100									
	120									
Stickstoff	20	-	O	+			+	+	+	+
7727-37-9	40						+			
	60						+			
	80									
	100									
	120									
Stickstoffdioxid	20	+	+	+		+	+			
10102-44-0	40	-	O	+		+	+			
	60		-	+		+	+			
	80			+						
	100			+						
	120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Stickstoffoxydul auch Distickstoffmonoxid, Lachgas	10024-97-2	N2O		20 40 60 80 100 120	+	+	+	+		+	+		+
Strontiumnitrat	10042-76-9		jede	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Styrol	100-42-5	C6H5CHCH2		20 40 60 80 100 120	-	O	+	-		+	-	-	+
Sulfitlauge			6%	20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	-	+
Sulfurylchlorid	7791-25-5		TR	20 40 60 80 100 120	-	-	O	-	-	+	O	-	+
Sumithion	122-14-5			20 40 60 80 100 120	-	+	+			+	+	O	+

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
20	+	+	+	-	+	+	+	+	+
40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
60	+	-	+	+	+	+	+	+	+
80			+						
100			+						
120									

Talg

H

20	+	+	+	-	+	+	+	+	+
40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
60	+	-	+	+	+	+	+	+	+
80			+						
100			+						
120									

Tallöl

8002-26-4

20	+	+	+		+	o	o	o
40								
60								
80								
100								
120								

Tannin

1401-55-4

L

20									
40									
60									
80									
100									
120									

siehe Gerbsäure

Tanninsäure

10%

20	o		+	+	+	o	o	o
40								
60								
80								
100								
120								

Teeröl

101316-87-4

20	+	-			+	o	o	o
40								
60								
80								
100								
120								

Terpentinöl

TR

20								
40								
60								
80								
100								
120								

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration										
				°C	PIG-U	PP	PIDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Testbenzin			TR	20	+	O	+		+	+	-	O	O
				40	+	-	+		-	+	-	O	O
				60	+		+			+		O	O
				80									
				100									
				120									
Tetrachlorethan	79-34-5		TR	20	-	O	+	-	O	+	-	-	O
				40	-		+		O	+		O	O
				60		O			-	+			O
				80									
				100									
				120									
Tetrachlorethen			TR	20									
				40									siehe Perchlorethylen
				60									
				80									
				100									
				120									
Tetrachlorethylen	C2Cl4		TR	20									
				40									siehe Perchlorethylen
				60									
				80									
				100									
				120									
Tetrachlorkohlen- stoff (TETRA)	56-23-5	CCl4	TR	20	-	-	+	-	-	+	-	-	+
				40			+			+			+
				60			+			+			
				80									
				100									
				120									
Tetraethylblei (TEL)	78-00-2	Pb (CH ₂ CH ₃) ₄	TR	20	+	+	+	-	+	+	O	+	+
				40							+		
				60							+		
				80							+		
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Tetrahydrofuran (THF)	109-99-9	C4H8O	TR	20 40 60 80 100 120	- o -	- -	- -	- -	o o +	+	o -	- -	
Tetrahydronaph- thalin	119-64-2	C10H12	TR	20 40 60 80 100 120	- -	- +	- -	- -	o o +	+	- -	+	
Tertrafluorobor- säure	16872- 11-0	HBF4	50%	20 40 60 80 100 120							siehe Fluorborsäure		
Thiol			TR	20 40 60 80 100 120	- o o -	o o o			o o +	+	- -	- -	
Thionylchlorid	7719-09- 7		TR	20 40 60 80 100 120	- -	- o -	o -	- -	- -	+	o -	- -	
Thiophen	110-02-1	C4H4S	TR	20 40 60 80 100 120	- o o o -	o o o -		o o -	o o +	- -	- -		

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PUF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Toluol	108-88-3	C6H5CH3	TR	20	-	o	+	-	o	+	-	-	+
				40		-	+		-	+			
				60			+			+			
				80			o						
				100			-						
				120									
Toluol-4-sulfonyl-chlorid	98-59-9	CH3C6H4SO2Cl	TR	20	-	o	o		o	+			
				40			o		-	+			
				60			o			+			
				80									
				100									
				120									
Tomatensaft				20	+	+	+				+		
				40	+	+	+				+		
				60	+	+	+				+		
				80		+	+						
				100			+						
				120			+						
Transformatorenöl			TR	20	o	o	+		+	+	-	+	o
				40	o	o	+		o	+		+	-
				60	o	-	+		o	+		+	
				80									
				100									
				120									
Traubenzucker	50-99-7	C6H12O6	20%	20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Triacetin	102-76-1	(CH ₃ COO) ₃ C ₃ H ₅	TR	20	+				+	+	-	-	-
Glycerintriacetat				40	+				+	+			
				60									
				80									
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	Materialien								
					PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Triammonium- phosphat			jede	20 40 60 80 100 120	+	+				+	+		+
Tributylphosphat (TBP) auch Phosphor- säuretributylester	126-73-8	PO(OC ₄ H ₉) ₃	TR	20 40 60 80 100 120	-	+	+	-	+	+	-	+	+
Trichloressigsäu- re (TCA)	76-03-9	(Cl) ₃ CCOOH	TR	20 40 60 80 100 120	o	+	o	-	+	+	o	-	-
Trichlorethan, -1,1,1-	71-55-6	CH ₃ CCl ₃	TR	20 40 60 80 100 120	-	o	+	-	o	+	-	-	+
Trichlorethylen (TRI)	79-01-6	Cl ₂ CCl	TR	20 40 60 80 100 120	-	o	+	-	-	+	-	-	+
Trichlormethan auch Chloroform	67-66-3	CHCl ₃		20 40 60 80 100 120	-	-	+	o	o	+	-	-	o

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PIDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Trifluor			TR	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	-	+	+	+
Trifluoressigsäure	76-05-1	CF ₃ COOH	50%	20 40 60 80 100 120	-	+	+	-	+	+	O	-	-
Trikresylphosphat (TCP)	1330-78-5		TR	20 40 60 80 100 120	-	O	+	-	+	+	-	-	-
Trilone			H	20 40 60 80 100 120	O	+	+	+	+	+	+	-	O
Trimethylbenzole			TR	20 40 60 80 100 120	O	O	+		+	+	+	-	-
Trioctylphosphat			TR	20 40 60 80 100 120	-	+	+	-	+	+	+	O	-

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

°C

PVG-U

PP

PVDF

ABS

PEHD

PTFE

EPDM

NBR

FPM

**Tris(hydroxymethyl)-
propan, 1,1,1-**

77-99-6

10%

20
40
60
80
100
120

+

+

o

-

-

-

-

-

-

+

+

+

-

-

-

-

-

-

-

-

-

**Triethanolamin
(TEA)**

102-71-6

N(CH₂CH₂OH)₃

TR

20
40
60
80
100
120

-

+

+

-

+

o

+

+

+

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

**Triethanolamin
(TEA)**

102-71-6

N(CH₂CH₂OH)₃

L

20
40
60
80
100
120

+

+

+

+

+

+

o

+

+

o

+

+

+

+

+

+

+

+

-

-

-

Triethylamin (TEA)

121-44-8

TR

20
40
60
80
100
120

-

+

o

-

-

-

+

+

-

+

+

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

Überchlorsäure

7601-90-

3

20
40
60
80
100
120

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

**Unterchlorige
Säure**20
40
60
80
100
120

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

+

-

-

-

-

-

-

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PIDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Uranhexafluorid	7783-81-5	UF6	TR	20 40 60 80 100 120	+	+				+	+	+	+
Urin			H	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Vaseline			TR	20 40 60 80 100 120	-	+	+	-	O	+	-	+	+
Vaselínöl				20 40 60 80 100 120								siehe Paraffinöl	
Vinylacetat	108-05-4	CH ₂ CHOOCH ₂ CH ₃	TR	20 40 60 80 100 120	-	+	+	-	+	+	+	-	-
Vinylchlorid	75-01-4	CH ₂ CHCl	TR	20 40 60 80 100 120	-	-	+	-	-	+	-	-	+

Medium

CAS

Chemische
Formel

Konzentration

	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
	20	+	+	+	-	+	+	+	-	+
	40	+	+	+		+	+	+	+	+
	60	+	+	+		+	+	+		+
	80									
	100									
	120									

**Viskose-
Spinnlösungen**

	TR	20	+	O	+	-	O	+	+	+
		40	+	-	+		-	+	+	+
		60	+		+		-	+	+	+
		80								
		100								
		120								

Wachsalkohol

	20	-	+				+	+	-	+	+
	40										
	60										
	80										
	100										
	120										

Walrat

	20	o	o	-			+	+	-	+	o
	40	o	-				o	+		+	o
	60	o					o	+		+	-
	80										
	100										
	120										

Wandleröl

	20										
	40										
	60										
	80										
	100										
	120										

Waschbenzin

	20	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
	40	+	+	+		+	+	+	+	+	+
	60	o	+	+		+	+	+	+	+	+
	80		+	+							
	100			+							
	120										

Waschmittel

siehe Petrolether

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PIG-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Wasser			≤0.1 ppm Cl2	20	+	+	+	+			+	+	+
Trinkwasser			40	+	+	+	+	+			+	+	+
gechlort			60	+	+	+	+	+			O	+	+
			80	+	+						O	+	+
			100	+	+							+	+
			120										+
			140										+
Wasser(destilliert, entionisiert, vollentsalzt)	7732-18-5	H2O	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	O	+	+
			80	+	+							+	+
			100	+	+							+	+
			120									+	+
Wasserdampf	7732-18-5	H2O	20	-	-	+			+	+	+	O	+
			40						+	+			
			60						+	+			
			80										
			100										
			120										
Wasserglas			20										
			40										
			60										
			80										
			100										
			120										
Wasserstoff	1333-74-0	H2	TR	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
			80									+	+
			100										+
			120										+
Wasserstoff-peroxid	7722-48-1	H2O2	10%	20	+	+	+	-	+	+	+	O	+
			40	+	+	+			+	+	O	-	O
			60	O	+	+			+	+	-		-
			80										
			100										
			120										

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Wasserstoff- peroxid	7722-48-1	H2O2	30%	20	+	+	O	-	+	+	O	-	+
				40	+	+	O		+	+		+	+
				60	+	O	O		+	+		O	-
				80			O						-
				100			O						
				120									
Wasserstoff- peroxid	7722-48-1	H2O2	70%	20	+			-	O	+	-	-	O
				40	+					+			
				60						+			
				80									
				100									
				120									
Wasserstoff- peroxid	7722-48-1	H2O2	90%	20	+	-	O	-	O	+	-	-	O
				40	O				O	+			
				60	O				-	+			
				80									
				100									
				120									
Wasserstoff- superoxid				20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									
Weine, rot & weiß		H		20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	+	
				80			+						
				100			+						
				120									
Weinessig				20									
				40									
				60									
				80									
				100									
				120									

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Xenon	7440-63-3	Xe		20 40 60 80 100 120	+	+	+			+	+	+	+
Xylool	1330-20-7	C6H4(CH3)2	TR	20 40 60 80 100 120	- 	- 	+	- 	- 	+	- 	- 	+
Zinkacetat	557-34-6			20 40 60 80 100 120	+	+	+	+		+	+	+	+
Zinkbromid	7699-45-8		GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+		+	+	+	+
Zinkcarbonat	3486-35-9	ZnCO3	GL	20 40 60 80 100 120			+	+	+	+	+	+	+
Zinkchlorid	7646-85-7	ZnCl2	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Zinknitrat	7779-88-6	Zn(NO ₃) ₂	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Zinkoxid	1314-13-2	ZnO	GL	20 40 60 80 100 120		+		+	+	+	+	+	+
Zinkphosphat	7779-90-0	Zn ₃ (PO ₄) ₂	GL	20 40 60 80 100 120		+			+	+	+	+	+
Zinksalze			jede	20 40 60 80 100 120	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Zinksulfat	7733-02-0	ZnSO ₄	GL	20 40 60 80 100 120	+	+	+		+	+	+	+	+
Zinkstearat	557-05-1	Zn(C ₁₇ H ₃₅ COO) ₂	S	20 40 60 80 100 120		+			+	+	+	+	+

Medium

	CAS	Chemische Formel	Konzentration	°C	PVC-U	PP	PVDF	ABS	PEHD	PTFE	EPDM	NBR	FPM
Zinn-(II)-chlorid	7772-99-8	SnCl2	GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	O	+	+	+	+	+	O	+	+
				60	O	+	+	+	+	-	O	+	+
				80		+	+						
				100			+						
				120									
Zinn-(IV)-chlorid	7646-78-8	SnCl4	GL	20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	+	+
				80		O	+				+	+	+
				100									
				120									
Zinntetrachlorid	7646-78-8			20	+	+	+		+	+	+	+	+
				40	+	+	+		+	+	+	+	+
				60	+	+	+		+	+	+	+	+
				80		O	+				+	+	+
				100			+						
				120									
Zitronensäure	77-92-9		GL	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				60	O	+	+	+	+	+	+	O	+
				80		+	+						
				100			+						
				120									
Zucker	57-50-1		GL	20	+					+			
Saccharose				40	+					+			
				60	+					+			
				80									
				100									
				120									
Zuckersirup			H	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+
				40	+	+	+	+	O	+	+	+	+
				60	O	+	+		+	+	+	+	+
				80		+	+				+		+
				100			+						
				120				+					



Praher



made in Austria/Europe

www.praher-valves.com

PRAHER
VALVES

PRAHER VALVES

HEADOFFICE: PRAHER VALVES GmbH

A-4311 Schwerberg, Poneggstraße 5, Austria / Europe, Tel. + 43 / 7262 / 611 79-0, Fax + 43 / 7262 / 612 03, info@praher-valves.com

ČESKÁ REPUBLIKA: Praher Armatury spol. s r.o., CZ-25101 Říčany - Jazlovice, Zděbradská 62, Tel.+420/323 63 76 73, Fax+420/323 63 76 72, office.cz@praher-valves.com

ESPAÑA: Praher Válvulas de Plástico S.A., E-28230 Las Rozas (Madrid), C/Táctico 36, Tel.+34/916/31 40 46, Fax+34/916/31 40 69, office.es@praher-valves.com

DEUTSCHLAND: Praher Armaturen GmbH, D-91154 Roth, Regensburger Ring 12, Tel.+49/91 71/98 985-0, Fax+49/91 71/98 985-50, office.de@praher-valves.com

CANADA: Praher Canada Products Ltd., Barrie, Ontario, 101 Saunders Road, L4N 6E7, Tel.+1/705/725/1100, Fax+1/705/725/0444, office.ca@praher-valves.com

NEDERLAND: IBG-Praher B.V., Dorpsstraat 19, 2969 AC Oud-Alblas, Nederland, Tel. +31/ 184-697200, Fax +31/184-697225, office.nl@praher-valves.com

www.prahervalves.com

